


ภาคผนวก ซ

แผนปฏิบัติ (action plan) และติดตามผลการดำเนินงาน

	แผนปฏิบัติการ (Action Plan) และรายงานผลการดำเนินงานตามแผน ประจำปี 2567		Report: Kunakorn.P Check: Phakwadee.S Approve: Sawadee.T		
	Plant/หน่วยงาน : <u>สิ่งประดิษฐ์และพลังงาน</u> รายงานผลประจำปี : <u>ภาคผนวก 2567</u>		Rev. No. 0 Effective Date : 12 Jan 2024		

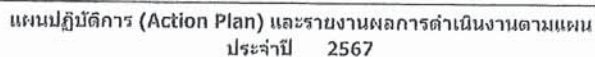
ภารกิจ : บริษัท ชีวภัณฑ์ชีวภัณฑ์ จำกัด Plant/หน่วยงาน : สิ่งประดิษฐ์และพลังงาน รายงานผลประจำปี : ภาคผนวก 2567
 กลยุทธ์ระดับหน่วยงาน/ฝ่ายงาน (BU / Functional Strategy) : ICPI / S4: ESG
 ตัวชี้วัดระดับกลยุทธ์ (KPI) : ปฏิบัติตามสิ่งแวดล้อม 100 %

No.	โครงการกลยุทธ์ (Strategic Initiative)	ตัวชี้วัดระดับโครงการ (KPI)	เป้าหมาย (Target)	หน่วยงานรับผิดชอบ	YTD	ปี 2567											
						ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	S4 : Environmental Social Governance	ปฏิบัติตามกฎหมาย EIA และข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อมและพลังงาน	100%	Env & Energy Section		P	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%
						A											
						Diff Status											

No.	กิจกรรมหลัก (Key Actions)	รายละเอียดการปฏิบัติงาน / ขั้นตอนการดำเนินการ (Activity step)	ผลลัพธ์ที่ต้องการ (Intended result : Milestone/Deliverable)	ผู้รับผิดชอบ (Responsible)		ปี 2567											
						ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	การปฏิบัติตามข้อกำหนดของหน่วยงานภาครัฐ ด้านสิ่งแวดล้อมและพลังงาน	1.1 การขอขออนุญาตใช้ที่ดินเพื่อใช้ประโยชน์จากโรงงาน (แบบ กส.)	On Plan 100%	ศุภากร	P												
		1.2 การขออนุญาตใช้ที่ดินเพื่อใช้ประโยชน์จากโรงงาน (แบบ กส.2)	On Plan 100%	ศุภากร	P												
		1.3 ขออนุญาตขุดดินเพื่อใช้ประโยชน์จากที่ดิน (แบบ กส.3)	On Plan 100%	ศุภากร	P												
		1.4 ขออนุญาตขุดดินเพื่อใช้ประโยชน์จากที่ดิน (แบบ กส.4)	On Plan 100%	ศุภากร	P												
		1.5 ขออนุญาตขุดดินเพื่อใช้ประโยชน์จากที่ดิน (แบบ กส.5)	On Plan 100%	ศุภากร	P												
		1.6 ขออนุญาตขุดดินเพื่อใช้ประโยชน์จากที่ดิน (แบบ กส.6)	On Plan 100%	ศุภากร	P												
		1.7 ขออนุญาตขุดดินเพื่อใช้ประโยชน์จากที่ดิน (แบบ กส.7)	On Plan 100%	ศุภากร	P												
		1.8 ขออนุญาตขุดดินเพื่อใช้ประโยชน์จากที่ดิน (แบบ กส.8)	On Plan 100%	ศุภากร	P												
		1.9 ขออนุญาตขุดดินเพื่อใช้ประโยชน์จากที่ดิน (แบบ กส.9)	On Plan 100%	ศุภากร	P												
		1.10 ขออนุญาตขุดดินเพื่อใช้ประโยชน์จากที่ดิน (แบบ กส.10)	On Plan 100%	ศุภากร	P												
		1.11 ขออนุญาตขุดดินเพื่อใช้ประโยชน์จากที่ดิน (แบบ กส.11)	On Plan 100%	ศุภากร	P												
		1.12 ขออนุญาตขุดดินเพื่อใช้ประโยชน์จากที่ดิน (แบบ กส.12)	On Plan 100%	ศุภากร	P												
		1.13 ขออนุญาตขุดดินเพื่อใช้ประโยชน์จากที่ดิน (แบบ กส.13)	On Plan 100%	ศุภากร	P												
		1.14 ขออนุญาตขุดดินเพื่อใช้ประโยชน์จากที่ดิน (แบบ กส.14)	On Plan 100%	ศุภากร	P												

No.	กิจกรรมหลัก (Key Actions)	รายละเอียดการปฏิบัติงาน / ขั้นตอนการดำเนินการ (Activity step)	ผลลัพธ์ที่ต้องการ (Intended result : Milestone/Deliverable)	ผู้รับผิดชอบ (Responsible)		ปี 2567											
						ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
2	การปฏิบัติตามข้อกำหนดของหน่วยงานภาครัฐ ด้านสิ่งแวดล้อมและพลังงาน	2.1 ขออนุญาตขุดดินเพื่อใช้ประโยชน์จากที่ดิน (แบบ กส.1)	On Plan 100%	ศุภากร	P												
		2.2 ขออนุญาตขุดดินเพื่อใช้ประโยชน์จากที่ดิน (แบบ กส.2)	On Plan 100%	ศุภากร	P												
		2.3 ขออนุญาตขุดดินเพื่อใช้ประโยชน์จากที่ดิน (แบบ กส.3)	On Plan 100%	ศุภากร	P												
		2.4 ขออนุญาตขุดดินเพื่อใช้ประโยชน์จากที่ดิน (แบบ กส.4)	On Plan 100%	ศุภากร	P												
		2.5 ขออนุญาตขุดดินเพื่อใช้ประโยชน์จากที่ดิน (แบบ กส.5)	On Plan 100%	ศุภากร	P												
		2.6 ขออนุญาตขุดดินเพื่อใช้ประโยชน์จากที่ดิน (แบบ กส.6)	On Plan 100%	ศุภากร	P												
		2.7 ขออนุญาตขุดดินเพื่อใช้ประโยชน์จากที่ดิน (แบบ กส.7)	On Plan 100%	ศุภากร	P												
3	การปฏิบัติตามข้อกำหนดของหน่วยงานภาครัฐ ด้านสิ่งแวดล้อมและพลังงาน	3.1 ขออนุญาตขุดดินเพื่อใช้ประโยชน์จากที่ดิน (แบบ กส.1)	On Plan 100%	ศุภากร	P												
		3.2 ขออนุญาตขุดดินเพื่อใช้ประโยชน์จากที่ดิน (แบบ กส.2)	On Plan 100%	ศุภากร	P												
4	การปฏิบัติตามข้อกำหนดของหน่วยงานภาครัฐ ด้านสิ่งแวดล้อมและพลังงาน	4.1 ขออนุญาตขุดดินเพื่อใช้ประโยชน์จากที่ดิน (แบบ กส.1)	On Plan 100%	ศุภากร	P												
		4.2 ขออนุญาตขุดดินเพื่อใช้ประโยชน์จากที่ดิน (แบบ กส.2)	On Plan 100%	ศุภากร	P												
5	การปฏิบัติตามข้อกำหนดของหน่วยงานภาครัฐ ด้านสิ่งแวดล้อมและพลังงาน	5.1 ขออนุญาตขุดดินเพื่อใช้ประโยชน์จากที่ดิน (แบบ กส.1)	On Plan 100%	ศุภากร	P												
		5.2 ขออนุญาตขุดดินเพื่อใช้ประโยชน์จากที่ดิน (แบบ กส.2)	On Plan 100%	ศุภากร	P												
		5.3 ขออนุญาตขุดดินเพื่อใช้ประโยชน์จากที่ดิน (แบบ กส.3)	On Plan 100%	ศุภากร	P												
		5.4 ขออนุญาตขุดดินเพื่อใช้ประโยชน์จากที่ดิน (แบบ กส.4)	On Plan 100%	ศุภากร	P												
		5.5 ขออนุญาตขุดดินเพื่อใช้ประโยชน์จากที่ดิน (แบบ กส.5)	On Plan 100%	ศุภากร	P												
		5.6 ขออนุญาตขุดดินเพื่อใช้ประโยชน์จากที่ดิน (แบบ กส.6)	On Plan 100%	ศุภากร	P												
		5.7 ขออนุญาตขุดดินเพื่อใช้ประโยชน์จากที่ดิน (แบบ กส.7)	On Plan 100%	ศุภากร	P												

2) สรุปปัญหา/อุปสรรคที่พบในการดำเนินงาน และแนวทางแก้ไข :
 3) มาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบจากการดำเนินงาน :



<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>
Report	Check	Approve

Rev. No. 0	Effective Date :
------------	------------------

[illegible][illegible]

No.	กิจกรรมหลัก (Key Actions)	รายละเอียดกิจกรรม / ขั้นตอนการดำเนินงาน (Activity Step)	ผลลัพธ์ที่คาดหวัง (Intended result / Milestone/Deliverable)	ผู้รับผิดชอบ (Responsible)		ปี 2567													
						ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	โครงการพัฒนาระบบสารสนเทศ (IT System Development Project) (โครงการพัฒนาระบบสารสนเทศ) พัฒนาระบบสารสนเทศ พัฒนาระบบสารสนเทศ พัฒนาระบบสารสนเทศ (พัฒนาระบบสารสนเทศ)	1.1 วิเคราะห์ความต้องการระบบสารสนเทศ (Requirement Analysis)	กำหนดขอบเขตและวัตถุประสงค์ของระบบ (100%)	นางสาวสมใจ	P														
		1.2 ออกแบบสถาปัตยกรรมระบบ (System Architecture Design)	ออกแบบสถาปัตยกรรมระบบ (100%)	นางสาวสมใจ	A														
		1.3 พัฒนาและทดสอบระบบ (System Development & Testing)	พัฒนาและทดสอบระบบ (100%)	นางสาวสมใจ	P														
		1.4 ติดตั้งและใช้งานระบบ (System Installation & Usage)	ติดตั้งและใช้งานระบบ (100%)	นางสาวสมใจ	A														
		1.5 ฝึกอบรมผู้ใช้งาน (User Training)	ฝึกอบรมผู้ใช้งาน (100%)	นางสาวสมใจ	P														
		1.6 ประเมินผลและปรับปรุงระบบ (System Evaluation & Improvement)	ประเมินผลและปรับปรุงระบบ (100%)	นางสาวสมใจ	A														
		1.7 ควบคุมและดูแลรักษาระบบ (System Maintenance)	ควบคุมและดูแลรักษาระบบ (100%)	นางสาวสมใจ	P														
		1.8 สรุปและรายงานผลการดำเนินงาน (Summary & Reporting)	สรุปและรายงานผลการดำเนินงาน (100%)	นางสาวสมใจ	A														
		1.9 ปิดโครงการ (Project Closure)	ปิดโครงการ (100%)	นางสาวสมใจ	P														
		1.10 ประเมินผลโครงการ (Project Evaluation)	ประเมินผลโครงการ (100%)	นางสาวสมใจ	A														
2	พัฒนาระบบสารสนเทศ / พัฒนาระบบสารสนเทศ (IT System Development Project) (พัฒนาระบบสารสนเทศ) (พัฒนาระบบสารสนเทศ) (พัฒนาระบบสารสนเทศ) (พัฒนาระบบสารสนเทศ) (พัฒนาระบบสารสนเทศ) (พัฒนาระบบสารสนเทศ) (พัฒนาระบบสารสนเทศ) (พัฒนาระบบสารสนเทศ) (พัฒนาระบบสารสนเทศ)	2.1 พัฒนาระบบสารสนเทศ (IT System Development)	พัฒนาระบบสารสนเทศ (100%)	นางสาวสมใจ	P														
		2.2 พัฒนาระบบสารสนเทศ (IT System Development)	พัฒนาระบบสารสนเทศ (100%)	นางสาวสมใจ	A														
		2.3 พัฒนาระบบสารสนเทศ (IT System Development)	พัฒนาระบบสารสนเทศ (100%)	นางสาวสมใจ	P														
		2.4 พัฒนาระบบสารสนเทศ (IT System Development)	พัฒนาระบบสารสนเทศ (100%)	นางสาวสมใจ	A														
		2.5 พัฒนาระบบสารสนเทศ (IT System Development)	พัฒนาระบบสารสนเทศ (100%)	นางสาวสมใจ	P														
		2.6 พัฒนาระบบสารสนเทศ (IT System Development)	พัฒนาระบบสารสนเทศ (100%)	นางสาวสมใจ	A														
		2.7 พัฒนาระบบสารสนเทศ (IT System Development)	พัฒนาระบบสารสนเทศ (100%)	นางสาวสมใจ	P														
		2.8 พัฒนาระบบสารสนเทศ (IT System Development)	พัฒนาระบบสารสนเทศ (100%)	นางสาวสมใจ	A														
		2.9 พัฒนาระบบสารสนเทศ (IT System Development)	พัฒนาระบบสารสนเทศ (100%)	นางสาวสมใจ	P														
		2.10 พัฒนาระบบสารสนเทศ (IT System Development)	พัฒนาระบบสารสนเทศ (100%)	นางสาวสมใจ	A														

No.	กิจกรรมหลัก (Key Actions)	รายละเอียดการปฏิบัติงาน / ขั้นตอนการดำเนินการ (Activity step)	ผลลัพธ์ที่ต้องการ (Intended result : Milestone/Deliverable)	ผู้รับผิดชอบ (Responsible)		ปี 2567											
						ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
2	พัฒนาระบบความปลอดภัย / มาตรการป้องกัน อุบัติเหตุและอันตราย (Safety Management) (Safety)	2.14 สืบสวนหาสาเหตุของอุบัติเหตุและเหตุการณ์ไม่พึงประสงค์ (กรณีการเกิดอุบัติเหตุและเหตุการณ์ไม่พึงประสงค์)	รายงานผล 1 ครั้ง/ไตรมาส	จป. วิศวกร	P												
		2.15 จัดทำรายงานอุบัติการณ์ (กรณีการเกิดอุบัติเหตุและเหตุการณ์ไม่พึงประสงค์)	4. รายงานอุบัติการณ์ต่อหน่วยงาน 2 ครั้ง/ปี	จป. วิศวกร	P												
		2.16 จัดทำรายงานอุบัติการณ์ (กรณีการเกิดอุบัติเหตุและเหตุการณ์ไม่พึงประสงค์)	รายงานอุบัติการณ์ต่อหน่วยงาน ตามข้อกำหนด 1 ครั้ง/ปี	จป. วิศวกร	P												
		2.17 จัดทำรายงานอุบัติการณ์ (กรณีการเกิดอุบัติเหตุและเหตุการณ์ไม่พึงประสงค์)	รายงานอุบัติการณ์ต่อหน่วยงาน ตามข้อกำหนด 1 ครั้ง/ปี	จป. วิศวกร	P												
		2.18 จัดทำรายงานอุบัติการณ์ (กรณีการเกิดอุบัติเหตุและเหตุการณ์ไม่พึงประสงค์)	รายงานอุบัติการณ์ต่อหน่วยงาน ตามข้อกำหนด 1 ครั้ง/ปี	จป. วิศวกร	P												
		2.19 จัดทำรายงานอุบัติการณ์ (กรณีการเกิดอุบัติเหตุและเหตุการณ์ไม่พึงประสงค์)	รายงานอุบัติการณ์ต่อหน่วยงาน ตามข้อกำหนด 1 ครั้ง/ปี	จป. วิศวกร	P												
		2.20 จัดทำรายงานอุบัติการณ์ (กรณีการเกิดอุบัติเหตุและเหตุการณ์ไม่พึงประสงค์)	รายงานอุบัติการณ์ต่อหน่วยงาน ตามข้อกำหนด 1 ครั้ง/ปี	จป. วิศวกร	P												
		2.21 จัดทำรายงานอุบัติการณ์ (กรณีการเกิดอุบัติเหตุและเหตุการณ์ไม่พึงประสงค์)	รายงานอุบัติการณ์ต่อหน่วยงาน ตามข้อกำหนด 1 ครั้ง/ปี	จป. วิศวกร	P												
		2.22 จัดทำรายงานอุบัติการณ์ (กรณีการเกิดอุบัติเหตุและเหตุการณ์ไม่พึงประสงค์)	รายงานอุบัติการณ์ต่อหน่วยงาน ตามข้อกำหนด 1 ครั้ง/ปี	จป. วิศวกร	P												
		2.23 จัดทำรายงานอุบัติการณ์ (กรณีการเกิดอุบัติเหตุและเหตุการณ์ไม่พึงประสงค์)	รายงานอุบัติการณ์ต่อหน่วยงาน ตามข้อกำหนด 1 ครั้ง/ปี	จป. วิศวกร	P												
		2.24 จัดทำรายงานอุบัติการณ์ (กรณีการเกิดอุบัติเหตุและเหตุการณ์ไม่พึงประสงค์)	รายงานอุบัติการณ์ต่อหน่วยงาน ตามข้อกำหนด 1 ครั้ง/ปี	จป. วิศวกร	P												
		2.25 Safety Shop Floor Management (S-SFM)	รายงานอุบัติการณ์ต่อหน่วยงาน ตามข้อกำหนด 1 ครั้ง/ปี	จป. วิศวกร	P												
		2.26 จัดทำรายงานอุบัติการณ์ (กรณีการเกิดอุบัติเหตุและเหตุการณ์ไม่พึงประสงค์)	รายงานอุบัติการณ์ต่อหน่วยงาน ตามข้อกำหนด 1 ครั้ง/ปี	จป. วิศวกร	P												
		3.1 พัฒนาระบบความปลอดภัยของเครื่องจักร และพื้นที่ปฏิบัติงาน (กรณีการเกิดอุบัติเหตุและเหตุการณ์ไม่พึงประสงค์)	รายงานอุบัติการณ์ต่อหน่วยงาน ตามข้อกำหนด 1 ครั้ง/ปี	จป. วิศวกร	P												
		3.2 พัฒนาระบบความปลอดภัยของเครื่องจักร และพื้นที่ปฏิบัติงาน (กรณีการเกิดอุบัติเหตุและเหตุการณ์ไม่พึงประสงค์)	รายงานอุบัติการณ์ต่อหน่วยงาน ตามข้อกำหนด 1 ครั้ง/ปี	จป. วิศวกร	P												
		3.3 พัฒนาระบบความปลอดภัยของเครื่องจักร และพื้นที่ปฏิบัติงาน (กรณีการเกิดอุบัติเหตุและเหตุการณ์ไม่พึงประสงค์)	รายงานอุบัติการณ์ต่อหน่วยงาน ตามข้อกำหนด 1 ครั้ง/ปี	จป. วิศวกร	P												
		Machine Safety	รายงานอุบัติการณ์ต่อหน่วยงาน ตามข้อกำหนด 1 ครั้ง/ปี	จป. วิศวกร	P												
4	สรุปข้อมูลความปลอดภัย	4.1 สรุปข้อมูลความปลอดภัย	รายงานอุบัติการณ์ต่อหน่วยงาน ตามข้อกำหนด 1 ครั้ง/ปี	จป. วิศวกร	P												
		4.2 สรุปข้อมูลความปลอดภัย	รายงานอุบัติการณ์ต่อหน่วยงาน ตามข้อกำหนด 1 ครั้ง/ปี	จป. วิศวกร	P												
		4.3 สรุปข้อมูลความปลอดภัย	รายงานอุบัติการณ์ต่อหน่วยงาน ตามข้อกำหนด 1 ครั้ง/ปี	จป. วิศวกร	P												
		4.4 สรุปข้อมูลความปลอดภัย	รายงานอุบัติการณ์ต่อหน่วยงาน ตามข้อกำหนด 1 ครั้ง/ปี	จป. วิศวกร	P												
		4.5 FR (Frequency Probability Rate) (FR Accident x 1,000,000) / Man hours	FR score ที่ลดลง < 0.66	จป. วิศวกร	P												
		4.6 FR (Frequency Probability Rate) (FR Accident x 1,000,000) / Man hours	FR score ที่ลดลง < 0.66	จป. วิศวกร	P												

Original : จป. วิศวกร
Copy to : 1. AGM 2. AS Manager

หน้า 1 จาก 1



แผนปฏิบัติการ (Action Plan) และรายงานผลการดำเนินงานตามแผน

ประจำปี 2567

บริษัท : ชื่อ : (นามสกุล)
 110-111-112-113-114-115-116-117-118-119-120-121-122-123-124-125-126-127-128-129-130-131-132-133-134-135-136-137-138-139-140-141-142-143-144-145-146-147-148-149-150-151-152-153-154-155-156-157-158-159-160-161-162-163-164-165-166-167-168-169-170-171-172-173-174-175-176-177-178-179-180-181-182-183-184-185-186-187-188-189-190-191-192-193-194-195-196-197-198-199-200-201-202-203-204-205-206-207-208-209-210-211-212-213-214-215-216-217-218-219-220-221-222-223-224-225-226-227-228-229-230-231-232-233-234-235-236-237-238-239-240-241-242-243-244-245-246-247-248-249-250-251-252-253-254-255-256-257-258-259-260-261-262-263-264-265-266-267-268-269-270-271-272-273-274-275-276-277-278-279-280-281-282-283-284-285-286-287-288-289-290-291-292-293-294-295-296-297-298-299-300-301-302-303-304-305-306-307-308-309-310-311-312-313-314-315-316-317-318-319-320-321-322-323-324-325-326-327-328-329-330-331-332-333-334-335-336-337-338-339-340-341-342-343-344-345-346-347-348-349-350-351-352-353-354-355-356-357-358-359-360-361-362-363-364-365-366-367-368-369-370-371-372-373-374-375-376-377-378-379-380-381-382-383-384-385-386-387-388-389-390-391-392-393-394-395-396-397-398-399-400-401-402-403-404-405-406-407-408-409-410-411-412-413-414-415-416-417-418-419-420-421-422-423-424-425-426-427-428-429-430-431-432-433-434-435-436-437-438-439-440-441-442-443-444-445-446-447-448-449-450-451-452-453-454-455-456-457-458-459-460-461-462-463-464-465-466-467-468-469-470-471-472-473-474-475-476-477-478-479-480-481-482-483-484-485-486-487-488-489-490-491-492-493-494-495-496-497-498-499-500-501-502-503-504-505-506-507-508-509-510-511-512-513-514-515-516-517-518-519-520-521-522-523-524-525-526-527-528-529-530-531-532-533-534-535-536-537-538-539-540-541-542-543-544-545-546-547-548-549-550-551-552-553-554-555-556-557-558-559-560-561-562-563-564-565-566-567-568-569-570-571-572-573-574-575-576-577-578-579-580-581-582-583-584-585-586-587-588-589-590-591-592-593-594-595-596-597-598-599-600-601-602-603-604-605-606-607-608-609-610-611-612-613-614-615-616-617-618-619-620-621-622-623-624-625-626-627-628-629-630-631-632-633-634-635-636-637-638-639-640-641-642-643-644-645-646-647-648-649-650-651-652-653-654-655-656-657-658-659-660-661-662-663-664-665-666-667-668-669-670-671-672-673-674-675-676-677-678-679-680-681-682-683-684-685-686-687-688-689-690-691-692-693-694-695-696-697-698-699-700-701-702-703-704-705-706-707-708-709-710-711-712-713-714-715-716-717-718-719-720-721-722-723-724-725-726-727-728-729-730-731-732-733-734-735-736-737-738-739-740-741-742-743-744-745-746-747-748-749-750-751-752-753-754-755-756-757-758-759-760-761-762-763-764-765-766-767-768-769-770-771-772-773-774-775-776-777-778-779-780-781-782-783-784-785-786-787-788-789-790-791-792-793-794-795-796-797-798-799-800-801-802-803-804-805-806-807-808-809-810-811-812-813-814-815-816-817-818-819-820-821-822-823-824-825-826-827-828-829-830-831-832-833-834-835-836-837-838-839-840-841-842-843-844-845-846-847-848-849-850-851-852-853-854-855-856-857-858-859-860-861-862-863-864-865-866-867-868-869-870-871-872-873-874-875-876-877-878-879-880-881-882-883-884-885-886-887-888-889-890-891-892-893-894-895-896-897-898-899-900-901-902-903-904-905-906-907-908-909-910-911-912-913-914-915-916-917-918-919-920-921-922-923-924-925-926-927-928-929-930-931-932-933-934-935-936-937-938-939-940-941-942-943-944-945-946-947-948-949-950-951-952-953-954-955-956-957-958-959-960-961-962-963-964-965-966-967-968-969-970-971-972-973-974-975-976-977-978-979-980-981-982-983-984-985-986-987-988-989-990-991-992-993-994-995-996-997-998-999-1000-1001-1002-1003-1004-1005-1006-1007-1008-1009-1010-1011-1012-1013-1014-1015-1016-1017-1018-1019-1020-1021-1022-1023-1024-1025-1026-1027-1028-1029-1030-1031-1032-1033-1034-1035-1036-1037-1038-1039-1040-1041-1042-1043-1044-1045-1046-1047-1048-1049-1050-1051-1052-1053-1054-1055-1056-1057-1058-1059-1060-1061-1062-1063-1064-1065-1066-1067-1068-1069-1070-1071-1072-1073-1074-1075-1076-1077-1078-1079-1080-1081-1082-1083-1084-1085-1086-1087-1088-1089-1090-1091-1092-1093-1094-1095-1096-1097-1098-1099-1100-1101

กลยุทธ์ระดับหน่วยงาน/ฝ่าย (BU functional Strategy) :

$$\text{ดัชนีชี้วัดระดับคุณภาพ (KPI)} = \frac{(1) + (2) + (3) + (4) + (5) + (6) + (7) + (8) + (9) + (10)}{10} \times 100\%$$

Date Rec'd _____

Effect of α on β

[illegible][illegible]

2) ทรัพยากร : การเข้าถึงแหล่งข้อมูลในการดำเนินงาน และแนวทางการจัดการ :

3) โครงการปรับปรุงภูมิทัศน์ตามหลักปรัชญาของเศรษฐกิจพอเพียง :

Wavelength: 315 nm

Original:

Copy to: 1 2



แผนปฏิบัติการ (Action Plan) และรายงานผลการดำเนินงานตามแผน

ประจำปี 2567

บริษัท : บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด (มหาชน) **Plant/หน่วยงาน :** โรงผลิตปูนซีเมนต์ **รายการ อุปกรณ์ :**

กลยุทธ์ระดับหน่วยงาน/โรงงาน (BU/Functional Strategy) : เน้นด้านสินค้าและบริการที่มีคุณภาพ มีประสิทธิภาพ และคุ้มค่า

ตัวชี้วัดปริมาณการเกิด (KPI) : อัตราการเกิดงานที่ผิดปกติต่อ 1,000 ชั่วโมงการทำงาน (10/2/5)

Rev. 12-01

Effective Date : 23/1/2024

[illegible][illegible]

2) สรุปปัญหา/ผลกระทบทางเทคโนโลยีสารสนเทศที่มีต่อระบบงานและการจัดการ :

๖๖. วัตถุประสงค์/ประโยชน์/คุณค่าของโครงการ :

រំពឹងទុកថា ៤ / 5

Original :

Copy to : 1 2



แบบปฏิบัติการ (Action Plan) และรายงานผลการดำเนินงานตามแผน

ประจำปี 2567

บริษัท: ... วัตถุประสงค์: ... รายละเอียด: ...

กลยุทธ์ระดับองค์กร (OS) / Functional Strategy: ...

กลยุทธ์ระดับธุรกิจ (SR) : ...

Page No. : ... Effective Date : 25/1/2567

No.	โครงการ/กลยุทธ์ (Strategic Initiative)	ตัวชี้วัดระดับโครงการ (KPI)	เป้าหมาย (Target)	หน่วยงานรับผิดชอบ	YTD	ปี 2567											
						ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	P											
					A												
					On Track												

No.	กิจกรรมหลัก (Key Action)	รายละเอียดการปฏิบัติ / ขั้นตอนการดำเนินงาน (Activity Step)	ผลลัพธ์ที่คาดหวัง (Intended result)	ผู้รับผิดชอบ (Responsible)		ปี 2567											
						ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	P													
		A													
		P													
		A													
		P													
		A													
		P													
		A													
		P													
		A													
		P													
		A													

2) สรุปปัญหา/ผลการดำเนินงาน/อุปสรรค/ข้อเสนอแนะ :

3) มาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบ/และแนวทางการแก้ไข :

Original : ... Copy to : ...



แบบปฏิบัติการ (Action Plan) และรายงานผลการดำเนินงานตามแผน

ประจำปี 2567

บริษัท: ... วัตถุประสงค์: ... รายละเอียด: ...

กลยุทธ์ระดับองค์กร (OS) / Functional Strategy: ...

กลยุทธ์ระดับธุรกิจ (SR) : ...

Page No. : ... Effective Date : 25/1/2567

No.	โครงการ/กลยุทธ์ (Strategic Initiative)	ตัวชี้วัดระดับโครงการ (KPI)	เป้าหมาย (Target)	หน่วยงานรับผิดชอบ	YTD	ปี 2567											
						ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	P											
					A												
					On Track												

No.	กิจกรรมหลัก (Key Action)	รายละเอียดการปฏิบัติ / ขั้นตอนการดำเนินงาน (Activity Step)	ผลลัพธ์ที่คาดหวัง (Intended result)	ผู้รับผิดชอบ (Responsible)		ปี 2567											
						ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	P													
		A													
		P													
		A													
		P													
		A													
		P													
		A													
		P													
		A													
		P													
		A													

2) สรุปปัญหา/ผลการดำเนินงาน/อุปสรรค/ข้อเสนอแนะ :

3) มาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบ/และแนวทางการแก้ไข :

Original : ... Copy to : ...



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

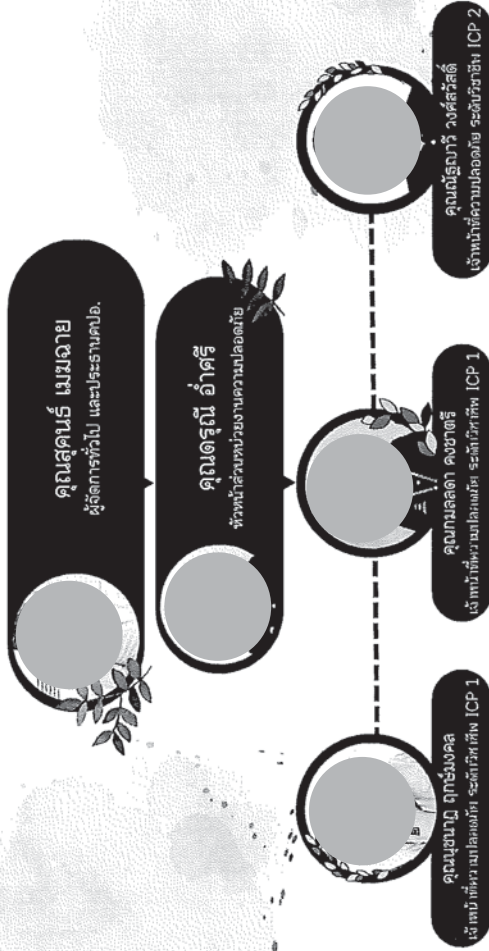
คู่มืออบรมพนักงานใหม่

อาชีพช่างบ่มและควบคุมอุณหภูมิในการทำงาน

หมวดที่ 1

บริษัทในกลุ่มสบบม

หน่วยงานอาชีพช่างบ่มและความปลอดภัย



วัตถุประสงค์



เพื่อให้พนักงานใหม่ทราบถึงอันตรายและความเสี่ยงในโรงงาน



เพื่อให้พนักงานใหม่เข้าใจ และสามารถปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัย



เพื่อให้ทราบถึงวิธีการทำงานที่ปลอดภัย



เพื่อให้พนักงานทราบถึงสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ



เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ

เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ แต่เมื่อเกิดขึ้นแล้ว มีแนวโน้มที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุ

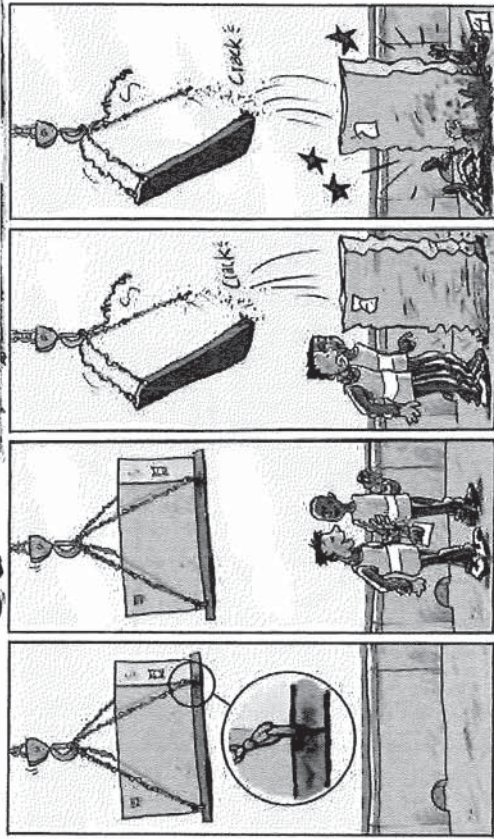
อุบัติเหตุ

เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ ไม่ได้คาดคิดล่วงหน้าเมื่อเกิดขึ้นแล้วมีผลทำให้เกิดการบาดเจ็บ หรือเสียชีวิต

อุบัติการณ์

เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ที่เกิดขึ้นแล้วมีผลทำให้่อุบัติเหตุ





Unsafe con- dition. Unsafe act • Near miss • Accident

นโยบายความปลอดภัยและอาชีวอนามัย



นโยบายความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

1. ความปลอดภัยในการทำงานเป็นหน้าที่ของพนักงานทุกคน
2. บริษัทฯ จะให้การสนับสนุน ให้การศึกษอบรม และปรับปรุงด้านความปลอดภัย
3. ผู้บังคับบัญชาทุกคนเป็นหน้าที่ที่ต้องดูแลรับผิดชอบในเรื่องความปลอดภัยในการทำงานของผู้ใต้บังคับบัญชาโดยการสอน และเป็นตัวอย่างในการปฏิบัติตามกฎระเบียบอย่างเคร่งครัด
4. พนักงานทุกคนจะต้องคำนึงถึงความปลอดภัยของตนเอง และเพื่อนร่วมงาน ตลอดจนทรัพย์สินของบริษัท



ACCIDENT



occupational disease



100

LAW

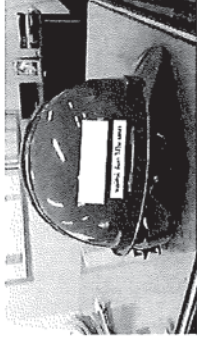
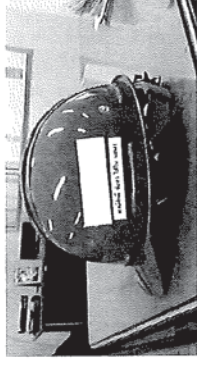
กฎระเบียบด้าน ความปลอดภัยทั่วไปของบริษัท

SAFETY
FIRST

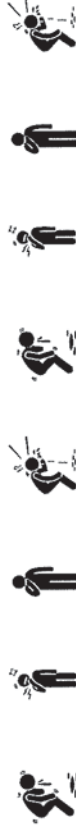
กฎระเบียบด้านความปลอดภัยทั่วไปของบริษัท

1. ห้ามสวมกางเกงขาสั้น เสื้อแขนงู๊ด รองเท้าแตะเข้ามาภายในบริษัท
2. ต้องสวมหมวกที่บริษัทกำหนดให้ ก่อนเข้าโรงงานทุกครั้ง
3. ห้ามครอบครองอาวุธปืน กระสุน วัตถุระเบิด สารเสพติด หรือเครื่องดื่มแอลกอฮอล์เข้ามาภายในบริษัทโดยเด็ดขาด
4. ต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลที่จำเป็นทุกครั้งและตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
5. ปฏิบัติตามป้ายเตือนต่างๆ อย่างเคร่งครัด
6. เมื่อต้องปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ งานที่มีระดับความสูงเกิน 4 เมตรจากพื้นดิน และงานอับอากาศ ต้องขออนุญาตทุกครั้ง
7. เมื่อพบเหตุการณ์ผิดปกติ เช่น เหล็กไหม้ แก๊สรั่ว สารเคมีหกทั่วไหล ให้แจ้งหัวหน้างานให้ทราบทันที และเข้าระงับเหตุเบื้องต้น
8. หากเกิดอุบัติเหตุขึ้นภายในโรงงานให้แจ้งหัวหน้างานและเข้ารับการรักษาทันที

หมวกที่บริษัทกำหนดให้ใส่ก่อนเข้าไล่นิการผลิต



สีเหลือง หมายถึง อายุงาน น้อยกว่า 4 เดือน



อุบัติเหตุ โรคจากการทำงาน และป้องกัน

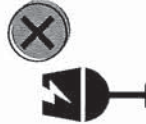


ความปลอดภัยในการทำงาน

การปราศจากภัย หรืออันตราย การไม่มีอุบัติเหตุ ไม่มีโรคจากการทำงาน



คนไม่บาดเจ็บ



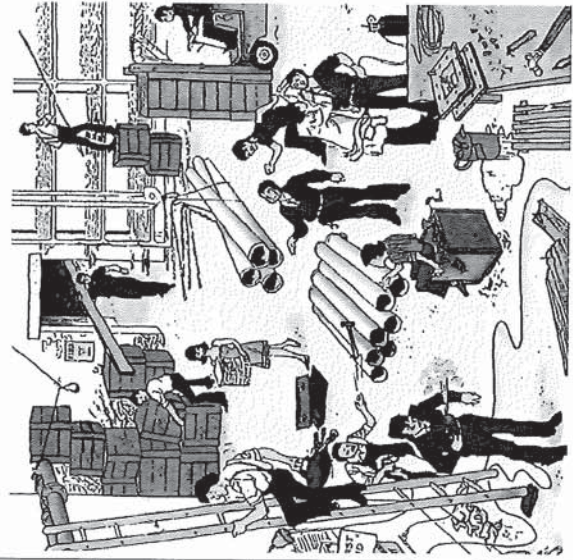
ทรัพย์สินไม่เสียหาย



ผลผลิตสม่ำเสมอ



มีเวลาปรับปรุงงาน



สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ

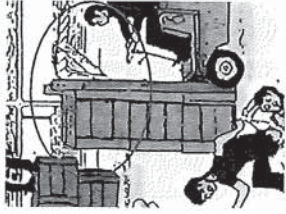
1 การกระทำที่ไม่ปลอดภัย

2 สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย

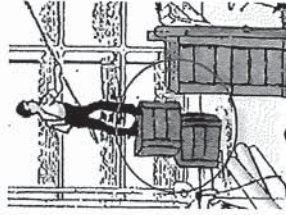
DANGER ZONE

สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ!

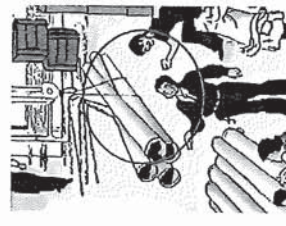
1 การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



บรรทุกของเกิน
ระยะการมองเห็น



ไม่ได้จับได้เมื่อขึ้นที่สูง

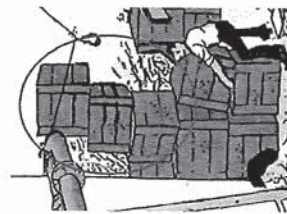


ยืนอยู่ในบริเวณพื้นที่ยื่นตรง

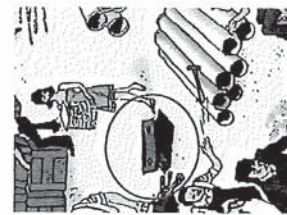
DANGER ZONE

สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ!

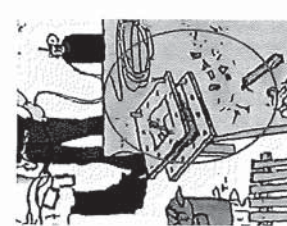
2 สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย



กล่องวางสูงเกิน



พื้นที่ทำงานมีหลุม

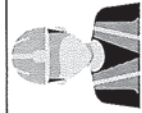


พื้นที่การทำงานไม่เป็นระเบียบ

✖ โรคจากการทำงาน Occupational diseases

โรคหรือความเจ็บป่วยที่เกิดกับคนทำงาน โดยมีสาเหตุจากสิ่งแวดล้อม หรือสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ไม่เหมาะสม เช่น ฝุ่น, ฟumes, สารเคมี อาจเกิดขึ้นในขณะที่ปฏิบัติงานหรือหลักจากการทำงานเป็นเวลานาน

ปัจจัยที่ทำให้เกิดโรคจากการทำงาน



ผู้ประกอบอาชีพ

- คุณสมบัติพื้นฐานของแต่ละบุคคล
- พฤติกรรมสุขภาพ



สภาพแวดล้อมในการทำงาน

- การจัดระบบและการมอบหมายงาน
- ระยะเวลาการทำงาน

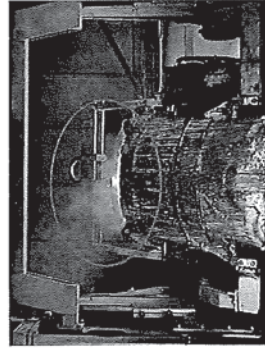


สิ่งแวดล้อมในการทำงาน

- ทางกายภาพ เช่น ธรรมชาติ และสิ่งประดิษฐ์

✖ โรคจากการทำงาน Occupational diseases

โรคหรือความเจ็บป่วยที่เกิดกับคนทำงาน โดยมีสาเหตุจากสิ่งแวดล้อม หรือสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ไม่เหมาะสม เช่น ฝุ่น, ฟumes, สารเคมี อาจเกิดขึ้นในขณะที่ปฏิบัติงานหรือหลักจากการทำงานเป็นเวลานาน



พื้นที่เตาหลอม

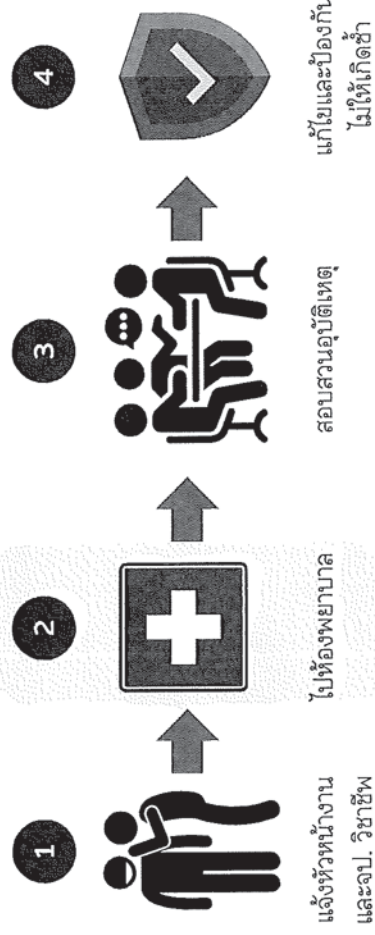
สิ่งแวดล้อม

- ฟumes
- ความร้อนจากเตาหลอม

สีและสัญลักษณ์ความปลอดภัย มีทั้งหมด 4 สี ได้แก่ แดง น้ำเงิน เหลือง เขียว

รูปทรง เครื่องหมาย	ความหมาย	สี	สีพื้น	สีพื้น	สีพื้น	ตัวอย่างการใช้งาน
ห้าม ผ่าน	ห้าม	สีแดง	สีขาว	สีขาว	สีขาว	ห้ามสูบบุหรี่
บังคับให้ต้อง ปฏิบัติ	บังคับให้ต้อง ปฏิบัติ	สีฟ้า, น้ำเงิน	สีขาว	สีขาว	สีขาว	บังคับให้สวมหน้ากาก
เตือน	เตือน	สีเหลือง	สีขาว	สีขาว	สีขาว	เตือนอันตราย
สถานะ ปลอดภัย	สถานะ ปลอดภัย	สีเขียว	สีขาว	สีขาว	สีขาว	สถานะปลอดภัย
ห้ามสูบบุหรี่	ห้ามสูบบุหรี่	สีแดง	สีขาว	สีขาว	สีขาว	ห้ามสูบบุหรี่

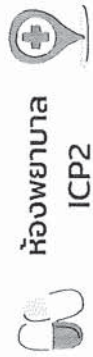
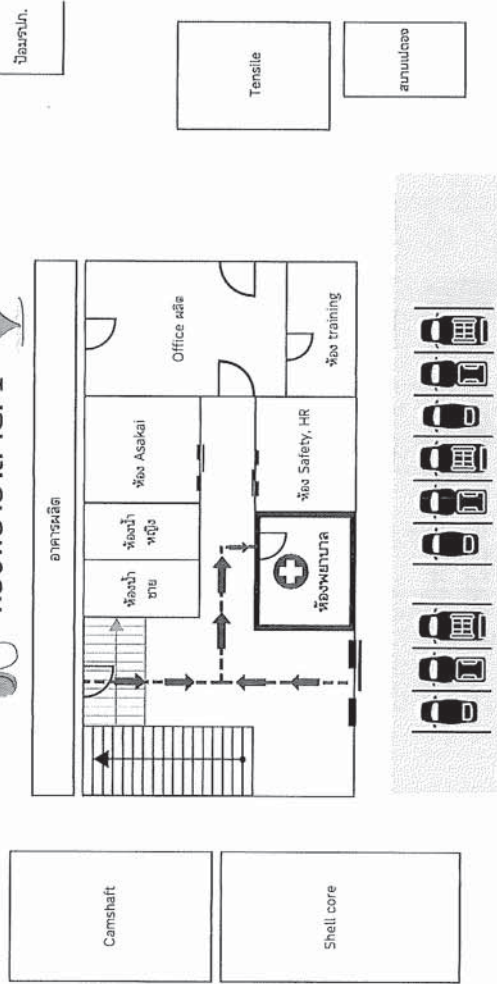
ขั้นตอนปฏิบัติเมื่อเกิดอุบัติเหตุ



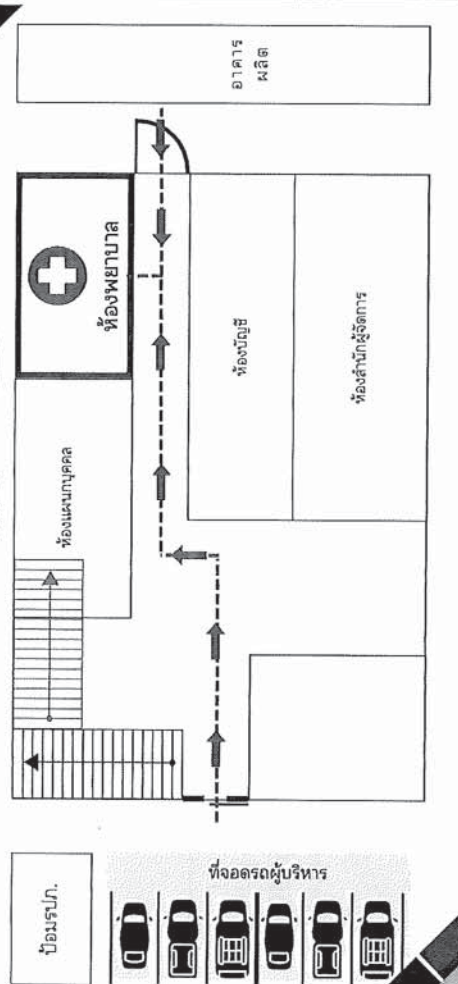
ห้ามไปโรงพยาบาลด้วยตนเอง เด็ดขาด!!



ห้องพยาบาล ICP1

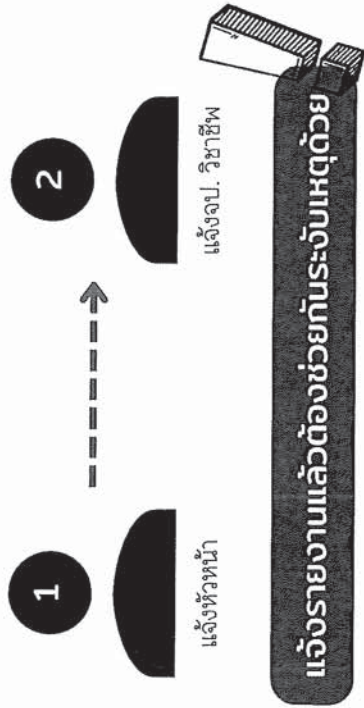


ห้องพยาบาล ICP2



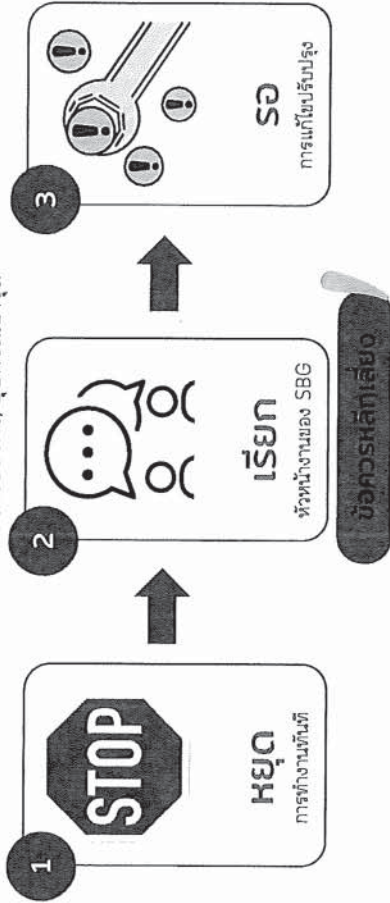
ขั้นตอนปฏิบัติเมื่อพบเห็นเหตุการณ์ผิดปกติ

กรณี สารเคมีรั่วไหล ไฟไหม้ ระเบิด



ขั้นตอนปฏิบัติเมื่อพบเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ

กรณี เครื่องจักร/อุปกรณ์ชำรุด



1. ห้ามทำการแก้ไขเครื่องจักร/อุปกรณ์ใดทั้งสิ้น
2. ห้ามถอดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเครื่องจักร

วิธีปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้



1. ตะโกนบอกเพื่อให้ทราบว่ามีไฟไหม้



3. ไปที่จุดรวมพล เพื่อเช็ครายชื่อ

กะลา : แฉ่งอพยพครั้งที่ 2
กะลา : แฉ่ง 1 ครั้งอพยพ



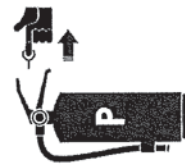
2. หากดับเพลิงได้ ให้รีบดำเนินการทันที



4. ห้ามให้ข่าวใดๆ กับบุคคลภายนอก

วิธีใช้ถังดับเพลิงที่ถูกต้อง

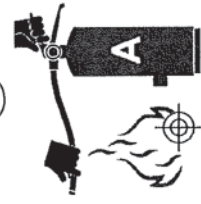
1



ดึง

ดึง/บิดสลักนิรภัย

2



ปลด

ปลดสายฉีดยับปลายสาย
ใช้ไปพื้นฐานของไฟ

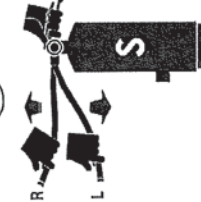
3



กด

กดที่คันบีบ

4



ส่าย

ส่ายปลายสายไปพื้นฐานไฟ

วิธีใช้ถังดับเพลิงที่ถูกต้อง

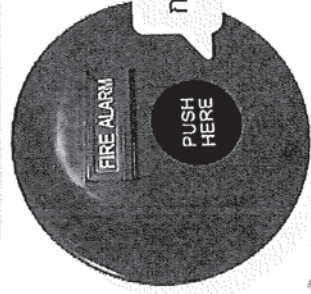


▲ WARNING ▲

กรณี น้ำเหลืกรั่วไหล
ห้าม!! ใช้น้ำดับโดยเด็ดขาด



สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้



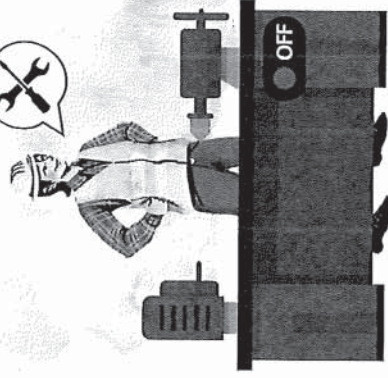
กดเพื่อแจ้งเหตุเพลิงไหม้



กดเมื่อมีเหตุฉุกเฉินเท่านั้น



วิธีปฏิบัติเมื่อทำงานกับ เครื่องจักร



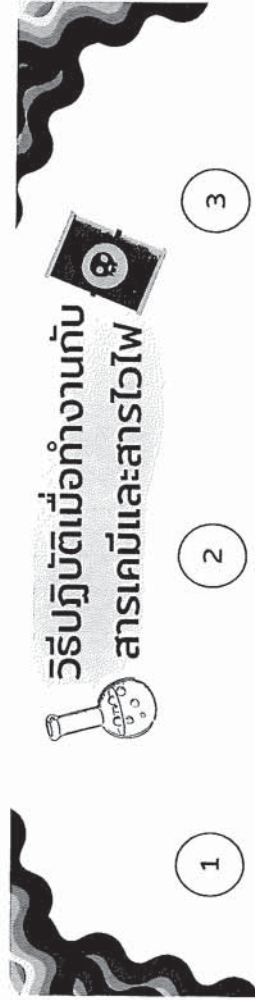
ตรวจสอบเครื่องจักรก่อนเริ่มปฏิบัติงาน



แต่งกายรัดกุม สวมใส่อุปกรณ์ที่เหมาะสม



หยุดเครื่องจักรทุกครั้งที่มีการซ่อมแซมหรือทำความสะอาด



วิธีปฏิบัติเมื่อทำงานกับ สารเคมีและสารไวไฟ



ห้ามทำให้เกิดความร้อน
และประกายไฟ



สวมอุปกรณ์ป้องกัน
อันตรายที่เหมาะสม



สารเคมีเข้าตา หรือ ถูกผิวหนัง
ให้ล้างด้วยน้ำสะอาด



วิธีปฏิบัติเมื่อทำงานกับ รถยก หรือ ไฟลัดลัพท์



ผ่านการอบรม
ความปลอดภัยการขับขี่



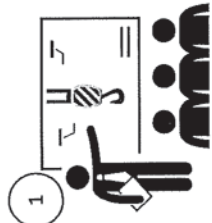
มีใบอนุญาต
จากผู้จัดการทั่วไป



ทำตามกฎระเบียบ
อย่างเคร่งครัด



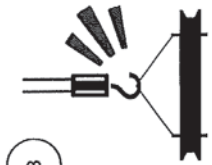
วิธีปฏิบัติเมื่อทำงานกับ เครน หรือ ปั่นจัน



ผ่านการอบรม
ความปลอดภัยใช้เครน
อย่างน้อย 16 ชม.

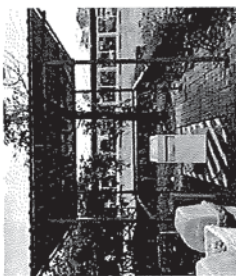


มีใบอนุญาต
จากผู้จัดการทั่วไป

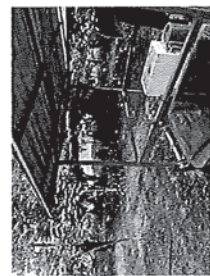


หากพบว่ามีความผิด
ปกติ ให้รีบแจ้งแก้ไข
ห้ามใช้เด็ดขาด!!

จะสูบบุหรี่ได้อย่างไร?



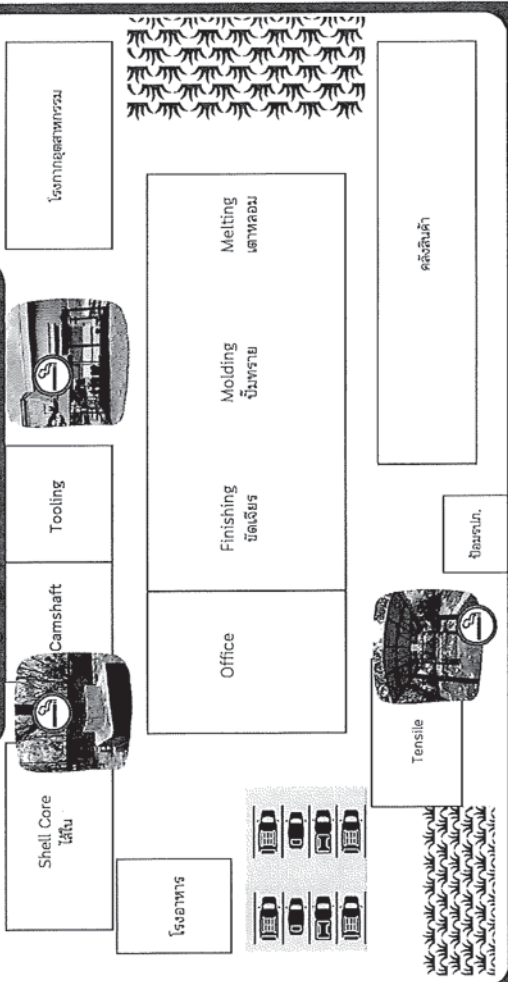
✓ สูบบุหรี่ได้เฉพาะพื้นที่ที่อนุญาตหรือมีป้ายบ่งชี้เท่านั้น



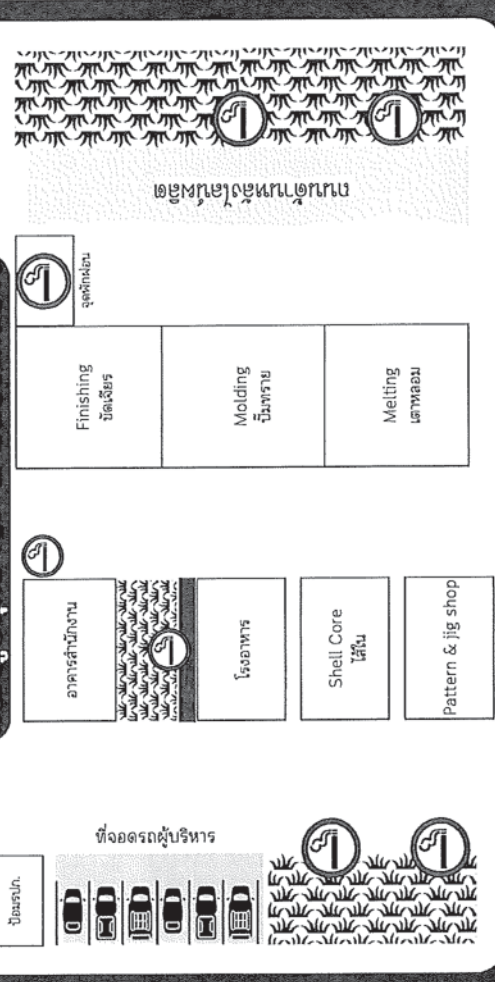
✗ ห้ามสูบบุหรี่ในโรงอาหาร สถานที่จัดเก็บสารไวไฟ
ห้องน้ำ และทางเดิน

หากตรวจพบว่าสูบบุหรี่ในพื้นที่ไม่อนุญาต
จะลงโทษทางวินัยขั้นรุนแรง

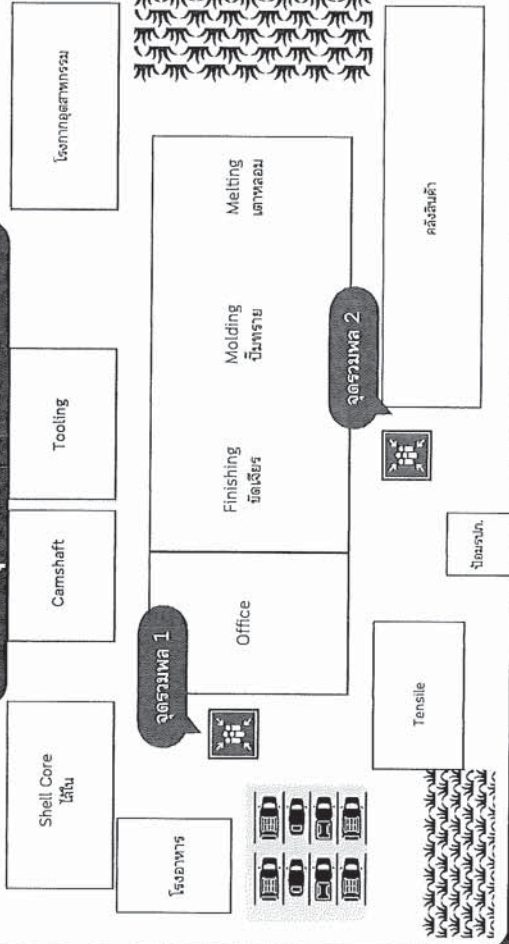
พื้นที่สูบบุหรี่ ICP 1 มีตรงไหนบ้าง



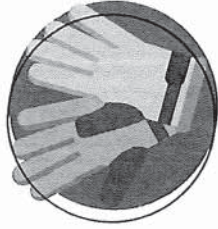
พื้นที่สูบบุหรี่ ICP 2 มีตรงไหนบ้าง



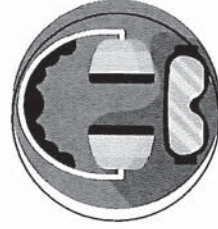
จุดรวมพล ICP 1



อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล Personal Protective Equipment



ถุงมือหนัง



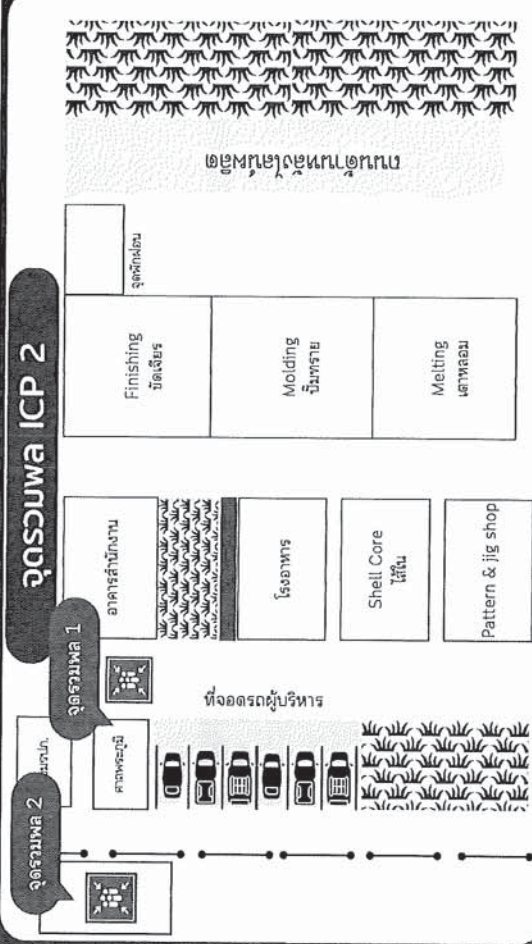
ที่ครอบงูและแว่นตา



หมวกนิรภัย

อุปกรณ์หรือสิ่งใดสิ่งหนึ่งซึ่งจะนำมาสวมใส่บนร่างกายของบุคคลนั้น โดยมีจุดประสงค์ที่จะป้องกันอวัยวะส่วนนั้นของร่างกายไม่ได้รับอันตรายจากสิ่งต่างจากการทำงาน

จุดรวมพล ICP 2



กิจกรรม

C

completely

C

check

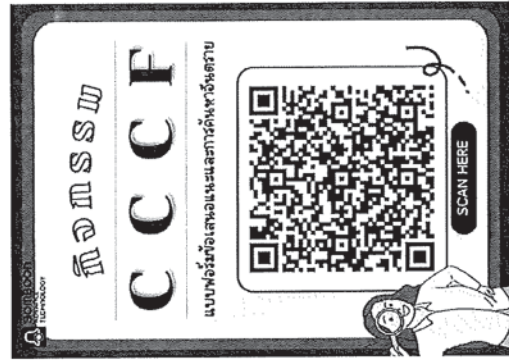
C

completely

F

find out

กิจกรรมค้นหาและไขข้อสงสัยโดยพนักงาน



! ข้อแนะนำในการคำนวณอันตราย
ให้พนักงานถามตนเองว่า งานที่ทำอันตราย 6 ประการนี้หรือไม่

1. อันตรายจากเครื่องจักร

2. อันตรายจากวัตถุหนักตกใส่

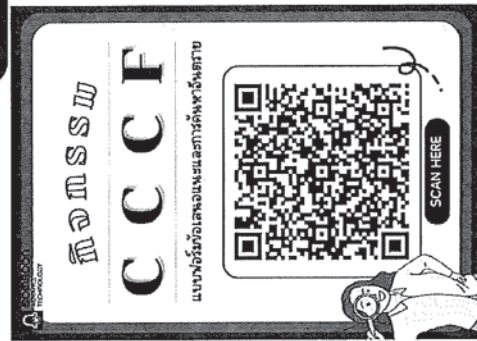
3. อันตรายจากยานพาหนะ

6.อื่น ๆ (ไฟไหม้, ของมีคม, วัตถุร้อน เป็นต้น)

4. อันตรายจากการตกจากที่สูง

5. อันตรายจากกระแสไฟฟ้า

กิจกรรม CCCF ICP2



6. ชื่อหน่วยงาน/กิจกรรม

Enter your name

7. ชื่อทีม/ทีมสมัคร

Enter your name

8. รายละเอียดเกี่ยวกับภัยอันตรายที่เกิดขึ้นและวิธีแก้ไข

Enter your answer

9. ข้อเสนอแนะในการปรับปรุงหรือแก้ไข

Enter your answer

10. ใต้ช่องว่างกรุณาระบุกิจกรรมที่ดำเนินการในสัปดาห์นี้

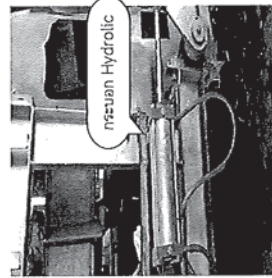
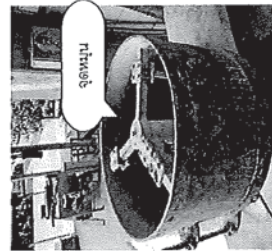
Enter your answer

ส่งรูปให้หน่วยงาน

รูปแบบฟอร์มข้อเสนอแนะและการดำเนินการ

ประเภทของอุบัติเหตุ (STOP 6)

1.อุบัติเหตุจากเครื่องจักร/อุปกรณ์



ไม่มีอุปกรณ์อันตรายจากเครื่องจักร

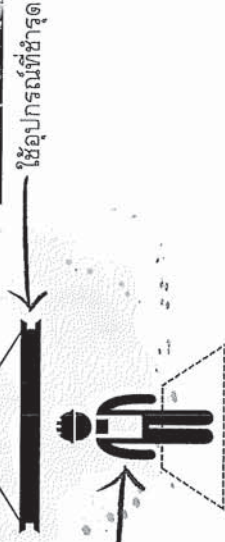
อุปกรณ์อยู่ในสภาพที่ไม่พร้อมใช้งาน

ประเภทของอุบัติเหตุ (STOP 6)

2.อุบัติเหตุจากการวัดก้นักตกทับ



พนักงานยืนอยู่
บริเวณที่เป็นอันตราย



ใช้อุปกรณ์ที่ชำรุด

ประเภทของอุบัติเหตุ (STOP 6)

3.อุบัติเหตุจากยานพาหนะ



ไม่แบ่งเขตการทำงาน
ของคนกับยานพาหนะ



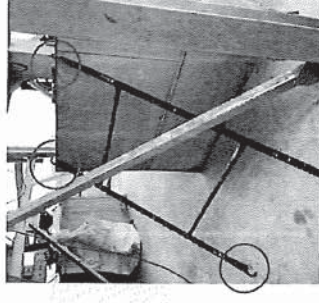
มีหลุมหรือบ่อไถล
บริเวณยานพาหนะทำงาน



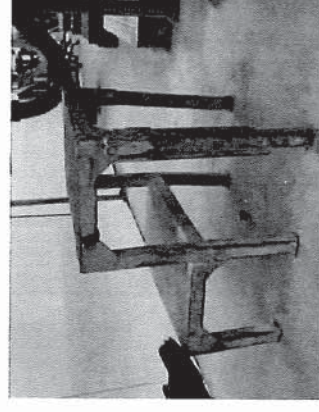
ใช้ความเร็ว
เกิน 20 Km/hr
*นอกอาคาร

ประเภทของอุบัติเหตุ (STOP 6)

4.อุบัติเหตุจากการตกจากที่สูง



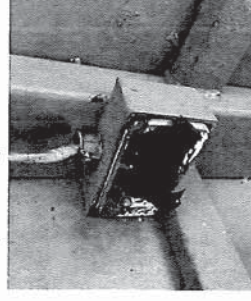
การใช้งานผิดประเภท



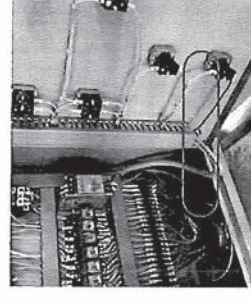
บันไดชำรุด

ประเภทของอุบัติเหตุ (STOP 6)

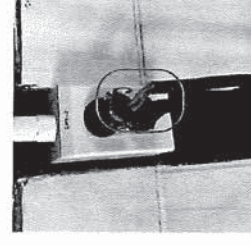
5.อุบัติเหตุจากการกระแสน้ำฟ้า



สายไฟชำรุด



ไม่พบสายดิน



สายไฟชำรุด

ประเภทของอุบัติเหตุ (STOP 6)

6.อื่นๆ (สารเคมี, ความร้อน เป็นต้น)



สารเคมีหกแล้วไหล



การจัดเก็บสารเคมีที่ไม่ถูกต้อง

K Kiken
Y Yoshi
T Training

ปากย่ำ มือชี้ OK เราทำได้



กิจกรรมให้พนักงานตระหนักถึงอันตรายก่อนปฏิบัติงาน

SAFETY CULTURE

วัฒนธรรมความปลอดภัย



หยุด เรียบ so เมื่อพบเหตุการณ์ผิดปกติ
(Suddenly stop machine, if found abnormal case)

หยุด หยุดทำงาน → **STOP**

เรียก เรียกผู้เกี่ยวข้อง → **SO** (หยุดเครื่องจักร)

รอ รอการตรวจสอบ → **WAIT**

Work Instruction

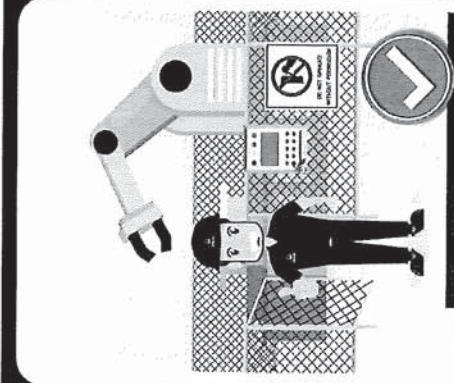
1

ห้ามยืนหรือเดินส่วนหนึ่งของเครื่องจักร
ห้ามกำลังเคลื่อนไหวก่อนเครื่องหยุด

2

Work Instruction

2



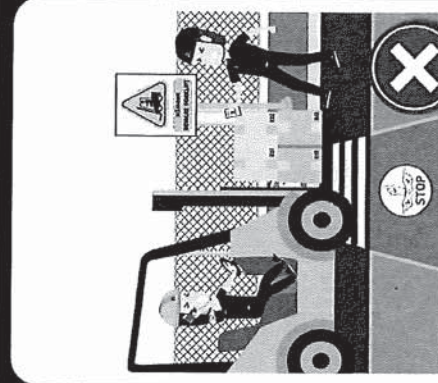
3

ตัดพลังงาน และปลดปล่อยพลังงาน
Cut all energy and release pressure before entering to the machine



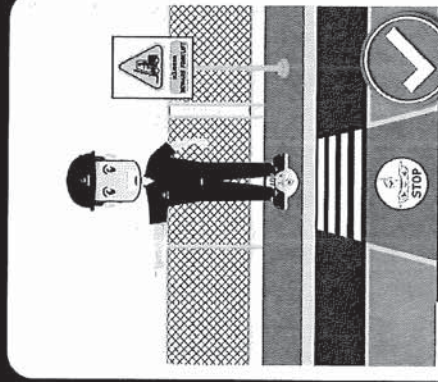
4

ห้ามยื่นนิ้วส่วนใดส่วนหนึ่งของร่างกายเข้าไปในพื้นที่ยกเว้นให้เห็น
Do not insert any organ of body into blind spot area



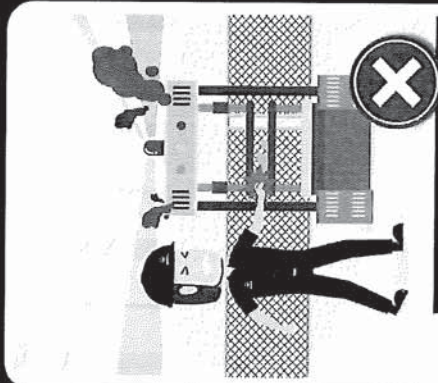
8

อย่าถือโทรศัพท์ขณะเดินและขับรถ
Do mobile phone when walking and driving car (vehicle)



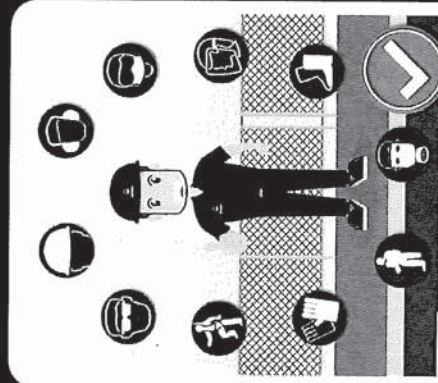
7

หยุดและชี้ตัวก่อนข้ามถนน
(Stop and point when crossing)



5

ห้ามยื่นมือเข้าไปจัดการสิ่งใดๆ ภายในเครื่องจักรขณะเกิดความปลอดภัย
Do not use hand to touch any thing inside the machine during safety



6

สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้องและครบถ้วนก่อนปฏิบัติงาน
(Wear proper PPE before work)



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

THANK YOU

เบิกอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย PPE





สิ่งที่จะต้องเบิก

- 1 รองเท้าหุ้มส้นนิรภัย
- 2 หมวกนิรภัย
- 3 ที่อุดหู (แบบมีกล่องสีส้ม)
- 4 แว่นตาใส

เบิกอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย PPE

7. รายการเบิกขอสิ่งใด *


☐ รองเท้าหุ้มส้นนิรภัย (ขนาด 34)


☐ รองเท้าบูตนิรภัย


สถานะ : แจ้งรายการ PPE

E-BOOK

คู่มือขอขมขสลดทกย

พนักงนบสภกรณอเข้าด
E-BOOK คู่มือขอ
บลดทกย ค่านทง
ทรสทก

สภกรณอ
บลดทกย
บลดทกย 5%



สภกรณอ QR-CODE
คู่มือขอขมขสลดทกย



ภกรรณ "อกรณรู้ลอรบลดทกย ICP"

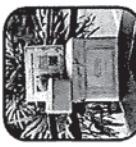
ภกรณกรบอกรณรู้?
อกรณกรบอกรณรู้ ICP
อกรณกรบอกรณรู้ ICP
อกรณกรบอกรณรู้ ICP

อกรณกรบอกรณรู้ ICP
อกรณกรบอกรณรู้ ICP
อกรณกรบอกรณรู้ ICP


ภกรณกรบอกรณรู้
อกรณกรบอกรณรู้ ICP
อกรณกรบอกรณรู้ ICP
อกรณกรบอกรณรู้ ICP

อกรณกรบอกรณรู้ ICP
อกรณกรบอกรณรู้ ICP
อกรณกรบอกรณรู้ ICP


อกรณกรบอกรณรู้ ICP 1




อกรณกรบอกรณรู้ ICP 2




อกรณกรบอกรณรู้ ICP 3


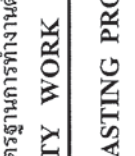




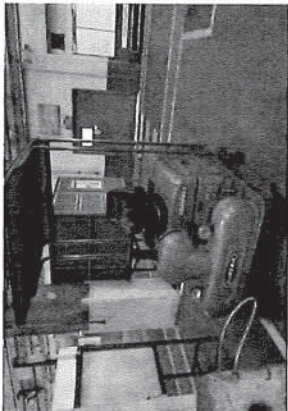
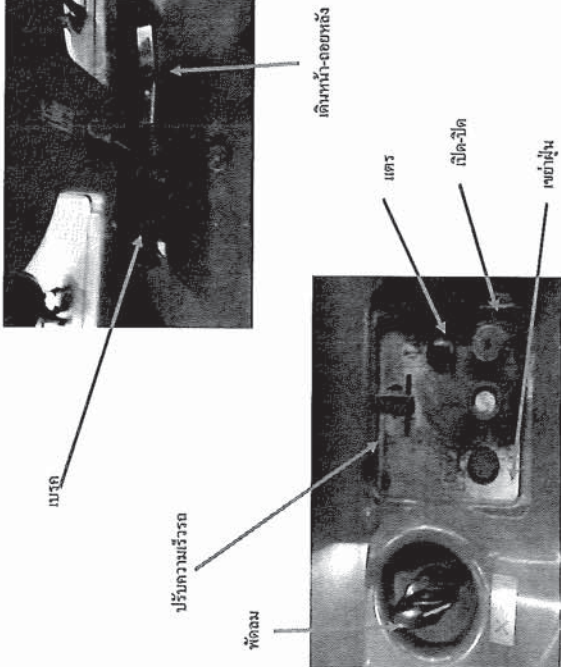


อกรณกรบอกรณรู้ ICP 4



คำกรณรู้ที่ 1
(18 - 29 เมษายน 2566)

	<p>คู่มือ มาตรฐานการทำงานด้านความปลอดภัย</p> <p>SAFETY WORK STANDARD</p>	<p>Document No : WI - SF - 001</p> <p>Page : S - SF - 018</p>
<p>Rev. No : 2</p> <p>Effect Date : 29/04/2022</p>		
<p>Link : 7.1.4</p>	<p>แผนก : ผลิต/สโตร์</p> <p>ระดับความรุนแรง : สูง/เสี่ยงมาก/ เสี่ยงชีวิต</p>	<p>การตรวจสอบ: อนุมัติ</p> <p>ตรวจสอบ: อนุมัติ</p> <p>อนุมัติ: อนุมัติ</p>
<p>Prepare</p> <p>Check</p> <p>Approved</p>	<p>วิธีปฏิบัติ</p> <p>Work Instruction</p>	<p>รายละเอียด</p> <p>Details</p>
<p>1. พนักงานปฏิบัติงานกับรถโฟล์คลิฟท์ต้องผ่านการฝึกอบรม การขับขี่รถโฟล์คลิฟท์ และต้องได้รับอนุญาต</p> <p>2. พนักงานขับขี่รถโฟล์คลิฟท์ต้องสวมหมวกนิรภัย พร้อมเข็มขัดนิรภัยทุกครั้งที่ใช้รถโฟล์คลิฟท์</p> <p>3. พนักงานต้องทำการตรวจสอบรถโฟล์คลิฟท์ก่อนนำไปใช้งาน</p>	<p>ขั้นตอนการทำงาน</p> <p>1. พนักงานต้องทำการตรวจสอบสภาพรถโฟล์คลิฟท์ก่อนใช้งาน ตามแบบฟอร์มการตรวจสอบรถโฟล์คลิฟท์ เช่น สภาพเบรก ไฟเลี้ยว สัญญาณเสียง แสง น้ำมัน และอื่น ๆ ตามแบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพรถก่อนการใช้งาน เพราะอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุ เช่น เกิดการชน อาจทำให้พนักงานบาดเจ็บหรือตายได้</p> <p>2. พนักงานต้องสวมหมวกนิรภัย พร้อมเข็มขัดนิรภัยทุกครั้งเพื่อป้องกันอันตรายกับศีรษะทำให้พนักงานได้รับบาดเจ็บ เมื่อปฏิบัติงานระหว่างขับขี่รถ หรือตายได้</p> <p>ข้อควรระวังของการใช้รถโฟล์คลิฟท์</p> <p>1. ขับรถโฟล์คลิฟท์ในอาคารด้วยความเร็ว 10 กม./ชม. และภายนอกอาคารด้วยความเร็ว ไม่เกิน 15 กม./ชม. เพราะอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุถึงตายได้</p> <p>2. ห้ามยกของหนักเกิน 3 ตัน เพราะจะทำให้เกิดอุบัติเหตุถึงตายได้</p> <p>3. ห้ามยกของซ้อนกันเกิน 2 ชั้น เพราะจะทำให้พนักงานมองไม่เห็นทางด้านหน้าทำให้เกิดอุบัติเหตุถึงตายได้</p> <p>4. เมื่อขับขี่รถถึงบริเวณทางแยก หรือจุดอับตา ต้องให้สัญญาณเสียง และไฟเสมอ พร้อมกับลดความเร็วลง เพราะอาจทำให้เกิดการชนทำให้ได้รับบาดเจ็บหรือตายได้</p> <p>5. จอดรถโฟล์คลิฟท์ ในพื้นที่จอด พร้อมกับถอดกุญแจรถออกทุกครั้ง เพื่อป้องกันพนักงานที่ไม่มีใบอนุญาต นำรถโฟล์คลิฟท์ไปใช้งาน เพราะอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุถึงตายได้</p> <p>ข้อควรระวัง(PPE ที่ต้องสวมใส่)</p> <p>1. สวมหมวกนิรภัย</p> <p>2. สวมรองเท้านิรภัย</p> <p>3. สวมเสื้อสะท้อนแสง</p> <p>4. สวมเข็มขัดนิรภัย</p>	<p>ภาพประกอบ</p> <p>Picture</p> <p>สวมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลให้ครบ (PPE)</p> <p>ยกพาเลทสูงจากพื้นพอประมาณ</p> <p>สัญญาณ</p> <p>จอดรถในพื้นที่จอด และดึงกุญแจออก</p> <p>ยกงานสูงจากพื้นมากเกินไปอาจทำให้เกิดอันตราย</p>
<p>WI-SF-001</p>	<p>WI-SF-002</p>	<p>QP-06-01</p>

 <p>SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY</p>	<p>คู่มือ มাত্রฐานการทำงานด้านความปลอดภัย SAFETY WORK STANDARD</p>		<p>Document No : WI - SF - 001 Page : S - SF - 031</p>
<p>เรื่อง : ความปลอดภัยในการใช้ รถยก Hand lift</p>		<p>Rev. No : 2 Effect Date : 29/04/2022</p>	<p>Link : 7.1.4</p>
<p>ประเภทอันตราย : ยานพาหนะ</p>	<p>แผนก : ผลิต</p>	<p>ระดับความรุนแรง : สูง/เลวร้าย/ เสียชีวิต</p>	<p>รายละเอียด</p>
<p>ภาพประกอบ Picture</p>		<p>วิธีการปฏิบัติงาน Work Instruction</p>	<p>รายละเอียด</p>
<p>วิธีดำเนินการปฏิบัติงาน</p>	<p>ขั้นตอนการปฏิบัติงาน</p>	<p>รายละเอียด</p>	<p>การนำอุปกรณ์ไปใช้งาน</p>
<p>รายละเอียด</p>	<p>รายละเอียด</p>	<p>รายละเอียด</p>	<p>รายละเอียด</p>
<p>รายละเอียด</p>	<p>รายละเอียด</p>	<p>รายละเอียด</p>	<p>รายละเอียด</p>

<div><div>SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY</div></div> <div>คู่มือ มาตรฐานการทำงานด้านความปลอดภัย SAFETY WORK STANDARD</div>		Document No : WI - SF - 001 Page : S - SF - 036	
		Rev. No : 2 Effect Date : 29/04/2022	
เรื่อง : ความปลอดภัยในการใช้ รถกวาดพื้น ประเภทอันตราย : ยานพาหนะ		Link : 7.1.4	
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. (ICP 1)			
แผนก : ผลิต ระดับความรุนแรง : สูง/เสี่ยงร้ายแรง/ เสียชีวิต			
ภาพประกอบ Picture		รายละเอียด Details	
<div><div>ไฟเขียว</div></div>		ขั้นตอนการปฏิบัติ 1. พนักงานต้องทำการตรวจสอบสภาพรถกวาดพื้นก่อนใช้งาน เช่น สภาพแบตเตอรี่ชาร์จเต็มแล้ว แสง น้ำมัน และอื่นๆ 2. ขับรถกวาดพื้นด้วยความเร็ว 10 กม./ชม. 3. เมื่อขับขึ้นหรือลงบริเวณทางแยก หรือจุดคับแคบๆ ต้องให้สัญญาณเสียง และไฟเสมอ พร้อมกับลดความเร็วลง เพราะอาจทำให้เกิดการชนทำให้รับบาดเจ็บหรือตายได้ 4. จอดรถกวาดพื้นในที่ที่จอด หรือเก็บรถกวาดพื้นอย่างถูกต้อง	
ลักษณะอันตราย 1. อันตรายการชนหรือชนรถกวาดพื้น พนักงานได้รับบาดเจ็บ		ข้อควรระวัง(Caution) 1. พนักงานต้องกวดูสัญญาณจราจรและสัญญาณจราจรแล้ว 2. จอดรถในที่ที่จอดให้เหมาะสม	
<div></div>		อุปกรณ์ PPE ที่ต้องสวมใส่  สวมหมวกนิรภัย  สวมรองเท้านิรภัย	
Safety		คู่มือมาตรฐานการทำงานด้านความปลอดภัย คู่มือมาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	
Risk Analysis		คู่มือการบริหารจัดการความเสี่ยงของบริษัทในกลุ่มสมบัติ	
		WI - SF - 001 WI - SF - 002 QP - 06 - 01	

ภาคผนวก ฅ

หนังสืออนุญาตบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๔ ๓ ๖



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๖ มกราคม ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๖๙๗ ลงรับวันที่ ๒๗ ธันวาคม ๒๕๖๕

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการยกเลิกบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ ๗๒๒๕๐๐๐๗๒๕๔๖๙ (น.๗๗(๒)-๗/๒๕๔๖-ญอต.) ประกอบกิจการผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (Disc and Drum Brake, Exhaust Manifold, Fly Wheel) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๗/๑๓๗ หมู่ที่ ๔ ตำบลมาบยางพร อำเภอบลวกแดง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๕ ๐๑๙๓-๒๐๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการยกเลิกบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๘ มกราคม ๒๕๖๘ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายต่อพงษ์ แพร่ต่วน		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายคุณากร พรหมวิชัย	๐๐๓-๖๒-๐๐๑๒๙			✓
๒	นางสาวผกาดี แสงเนตร	๐๒๐-๖๑-๐๐๒๔๕		✓	
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด				
๑	นายสุเมธ ศรีนา			✓	✓
๒	นายณัฐพล โพธิ์อินทร์			✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๖๓๓๕ ลงวันที่ ๓๐ พฤษภาคม ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายณรงค์ บัวบาน)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๔๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ภาคผนวก ญ

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร (Preventive Maintenance)

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประเภทของเครื่องจักร

☐ ใต้
☐ เครื่องกล

☐ SECTION
☐ AMF 1 08

วันที่ตรวจเช็ค

☐ 2552
☐ 2553

Report

Machine

Machine

ชื่อ - นามสกุลเครื่องจักร

MIMER NO. 2
AMF

MC-140
เครื่อง 1

MC-140
เครื่อง 2

MIMER NO. 2
AMF

MC-140
เครื่อง 1

MC-140
เครื่อง 2

MIMER NO. 2
AMF

MC-140
เครื่อง 1

MC-140
เครื่อง 2

จุดตรวจเช็ค

1. ส่วนหัวเครื่อง 1
2. ส่วนหัวเครื่อง 2

3. ส่วนหัวเครื่อง 3
4. ส่วนหัวเครื่อง 4

5. ส่วนหัวเครื่อง 5
6. ส่วนหัวเครื่อง 6

7. ส่วนหัวเครื่อง 7
8. ส่วนหัวเครื่อง 8

9. ส่วนหัวเครื่อง 9
10. ส่วนหัวเครื่อง 10

11. ส่วนหัวเครื่อง 11
12. ส่วนหัวเครื่อง 12

13. ส่วนหัวเครื่อง 13
14. ส่วนหัวเครื่อง 14

15. ส่วนหัวเครื่อง 15
16. ส่วนหัวเครื่อง 16

17. ส่วนหัวเครื่อง 17
18. ส่วนหัวเครื่อง 18

ผลการตรวจเช็ค

ดี

ดี

ดี

ดี

ดี

ดี

ดี

ดี

ดี

หมายเหตุ

ไม่มีข้อบกพร่อง

ไม่มีข้อบกพร่อง

ไม่มีข้อบกพร่อง

ไม่มีข้อบกพร่อง

ไม่มีข้อบกพร่อง

ไม่มีข้อบกพร่อง

ไม่มีข้อบกพร่อง

ไม่มีข้อบกพร่อง

ไม่มีข้อบกพร่อง

วันที่ตรวจเช็ค

ผู้ตรวจเช็ค

ชื่อ

ตำแหน่ง

วันที่ตรวจเช็ค

ผู้ตรวจเช็ค

ชื่อ

ตำแหน่ง

วันที่ตรวจเช็ค

ผู้ตรวจเช็ค

ชื่อ

ตำแหน่ง

วันที่ตรวจเช็ค

[illegible][illegible][illegible]

ใบตราขอเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

[illegible]

ใบตราขอแก้ไขเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

[illegible]

ใบตราวงเขียนเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

[illegible]

ไปตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

[illegible]

ใบตรวจเช็คการจราจร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

[illegible]

หน้าที่ 10-1

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

[illegible]

หน้า 9

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO. LTD.

[illegible]

หน้า 8-7

บทตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

[illegible]

10-2

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร


INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

[illegible]



บริษัท อีซีพี จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

เลขที่ใบเสร็จ: 001-2555555555-001

วันที่: 15/05/2555

ประเภทสินค้า	รายละเอียดสินค้า	จำนวน	ราคาต่อหน่วย	รวม	ภาษีมูลค่าเพิ่ม	รวมสุทธิ
01-01-01	1. วัสดุหล่อแบบ (Sand) 100 กก.	100	100.00	10000.00	1000.00	11000.00
01-01-02	2. วัสดุหล่อแบบ (Mold) 100 กก.	100	100.00	10000.00	1000.00	11000.00
01-01-03	3. วัสดุหล่อแบบ (Core) 100 กก.	100	100.00	10000.00	1000.00	11000.00
01-01-04	4. วัสดุหล่อแบบ (Pattern) 100 กก.	100	100.00	10000.00	1000.00	11000.00
01-01-05	5. วัสดุหล่อแบบ (Binder) 100 กก.	100	100.00	10000.00	1000.00	11000.00
01-01-06	6. วัสดุหล่อแบบ (Additive) 100 กก.	100	100.00	10000.00	1000.00	11000.00
01-01-07	7. วัสดุหล่อแบบ (Release Agent) 100 กก.	100	100.00	10000.00	1000.00	11000.00
01-01-08	8. วัสดุหล่อแบบ (Coolant) 100 กก.	100	100.00	10000.00	1000.00	11000.00
01-01-09	9. วัสดุหล่อแบบ (Insulation) 100 กก.	100	100.00	10000.00	1000.00	11000.00
01-01-10	10. วัสดุหล่อแบบ (Protective Coating) 100 กก.	100	100.00	10000.00	1000.00	11000.00

รวมมูลค่าสุทธิ: 110000.00

รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม: 11000.00

รวมสุทธิ: 121000.00

ผู้ขาย: บริษัท อีซีพี จำกัด

ผู้ซื้อ: บริษัท อีซีพี จำกัด

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล คาสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

วันที่ตรวจเช็ค: 15/05/2567

ผู้ตรวจเช็ค: นายสมชาย ใจดี

ชื่อเครื่องจักร	สถานที่ตั้ง	วันที่ติดตั้ง	วันที่ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
1. เครื่องจักรผลิตชิ้นส่วนรถยนต์	โรงงานผลิตชิ้นส่วนรถยนต์	15/05/2567	15/05/2567	นายสมชาย ใจดี	เครื่องจักรทำงานปกติ	
2. เครื่องจักรผลิตชิ้นส่วนรถยนต์	โรงงานผลิตชิ้นส่วนรถยนต์	15/05/2567	15/05/2567	นายสมชาย ใจดี	เครื่องจักรทำงานปกติ	
3. เครื่องจักรผลิตชิ้นส่วนรถยนต์	โรงงานผลิตชิ้นส่วนรถยนต์	15/05/2567	15/05/2567	นายสมชาย ใจดี	เครื่องจักรทำงานปกติ	
4. เครื่องจักรผลิตชิ้นส่วนรถยนต์	โรงงานผลิตชิ้นส่วนรถยนต์	15/05/2567	15/05/2567	นายสมชาย ใจดี	เครื่องจักรทำงานปกติ	
5. เครื่องจักรผลิตชิ้นส่วนรถยนต์	โรงงานผลิตชิ้นส่วนรถยนต์	15/05/2567	15/05/2567	นายสมชาย ใจดี	เครื่องจักรทำงานปกติ	
6. เครื่องจักรผลิตชิ้นส่วนรถยนต์	โรงงานผลิตชิ้นส่วนรถยนต์	15/05/2567	15/05/2567	นายสมชาย ใจดี	เครื่องจักรทำงานปกติ	
7. เครื่องจักรผลิตชิ้นส่วนรถยนต์	โรงงานผลิตชิ้นส่วนรถยนต์	15/05/2567	15/05/2567	นายสมชาย ใจดี	เครื่องจักรทำงานปกติ	
8. เครื่องจักรผลิตชิ้นส่วนรถยนต์	โรงงานผลิตชิ้นส่วนรถยนต์	15/05/2567	15/05/2567	นายสมชาย ใจดี	เครื่องจักรทำงานปกติ	
9. เครื่องจักรผลิตชิ้นส่วนรถยนต์	โรงงานผลิตชิ้นส่วนรถยนต์	15/05/2567	15/05/2567	นายสมชาย ใจดี	เครื่องจักรทำงานปกติ	
10. เครื่องจักรผลิตชิ้นส่วนรถยนต์	โรงงานผลิตชิ้นส่วนรถยนต์	15/05/2567	15/05/2567	นายสมชาย ใจดี	เครื่องจักรทำงานปกติ	

ผู้ตรวจเช็ค: นายสมชาย ใจดี

นายสมชาย ใจดี

วันที่ตรวจเช็ค: 15/05/2567

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

[illegible]

ใบตรวจเช็คการขงจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

Project		Activity		Location		Date		Time		Status	
Project	Activity	Location	Date	Time	Status	Project	Activity	Location	Date	Time	Status
Project 1	Activity 1	Location 1	Date 1	Time 1	Status 1	Project 2	Activity 2	Location 2	Date 2	Time 2	Status 2
Project 3	Activity 3	Location 3	Date 3	Time 3	Status 3	Project 4	Activity 4	Location 4	Date 4	Time 4	Status 4
Project 5	Activity 5	Location 5	Date 5	Time 5	Status 5	Project 6	Activity 6	Location 6	Date 6	Time 6	Status 6
Project 7	Activity 7	Location 7	Date 7	Time 7	Status 7	Project 8	Activity 8	Location 8	Date 8	Time 8	Status 8
Project 9	Activity 9	Location 9	Date 9	Time 9	Status 9	Project 10	Activity 10	Location 10	Date 10	Time 10	Status 10
Project 11	Activity 11	Location 11	Date 11	Time 11	Status 11	Project 12	Activity 12	Location 12	Date 12	Time 12	Status 12
Project 13	Activity 13	Location 13	Date 13	Time 13	Status 13	Project 14	Activity 14	Location 14	Date 14	Time 14	Status 14
Project 15	Activity 15	Location 15	Date 15	Time 15	Status 15	Project 16	Activity 16	Location 16	Date 16	Time 16	Status 16
Project 17	Activity 17	Location 17	Date 17	Time 17	Status 17	Project 18	Activity 18	Location 18	Date 18	Time 18	Status 18
Project 19	Activity 19	Location 19	Date 19	Time 19	Status 19	Project 20	Activity 20	Location 20	Date 20	Time 20	Status 20
Project 21	Activity 21	Location 21	Date 21	Time 21	Status 21	Project 22	Activity 22	Location 22	Date 22	Time 22	Status 22
Project 23	Activity 23	Location 23	Date 23	Time 23	Status 23	Project 24	Activity 24	Location 24	Date 24	Time 24	Status 24
Project 25	Activity 25	Location 25	Date 25	Time 25	Status 25	Project 26	Activity 26	Location 26	Date 26	Time 26	Status 26
Project 27	Activity 27	Location 27	Date 27	Time 27	Status 27	Project 28	Activity 28	Location 28	Date 28	Time 28	Status 28
Project 29	Activity 29	Location 29	Date 29	Time 29	Status 29	Project 30	Activity 30	Location 30	Date 30	Time 30	Status 30
Project 31	Activity 31	Location 31	Date 31	Time 31	Status 31	Project 32	Activity 32	Location 32	Date 32	Time 32	Status 32
Project 33	Activity 33	Location 33	Date 33	Time 33	Status 33	Project 34	Activity 34	Location 34	Date 34	Time 34	Status 34
Project 35	Activity 35	Location 35	Date 35	Time 35	Status 35	Project 36	Activity 36	Location 36	Date 36	Time 36	Status 36
Project 37	Activity 37	Location 37	Date 37	Time 37	Status 37	Project 38	Activity 38	Location 38	Date 38	Time 38	Status 38
Project 39	Activity 39	Location 39	Date 39	Time 39	Status 39	Project 40	Activity 40	Location 40	Date 40	Time 40	Status 40
Project 41	Activity 41	Location 41	Date 41	Time 41	Status 41	Project 42	Activity 42	Location 42	Date 42	Time 42	Status 42
Project 43	Activity 43	Location 43	Date 43	Time 43	Status 43	Project 44	Activity 44	Location 44	Date 44	Time 44	Status 44
Project 45	Activity 45	Location 45	Date 45	Time 45	Status 45	Project 46	Activity 46	Location 46	Date 46	Time 46	Status 46
Project 47	Activity 47	Location 47	Date 47	Time 47	Status 47	Project 48	Activity 48	Location 48	Date 48	Time 48	Status 48
Project 49	Activity 49	Location 49	Date 49	Time 49	Status 49	Project 50	Activity 50	Location 50	Date 50	Time 50	Status 50
Project 51	Activity 51	Location 51	Date 51	Time 51	Status 51	Project 52	Activity 52	Location 52	Date 52	Time 52	Status 52
Project 53	Activity 53	Location 53	Date 53	Time 53	Status 53	Project 54	Activity 54	Location 54	Date 54	Time 54	Status 54
Project 55	Activity 55	Location 55	Date 55	Time 55	Status 55	Project 56	Activity 56	Location 56	Date 56	Time 56	Status 56
Project 57	Activity 57	Location 57	Date 57	Time 57	Status 57	Project 58	Activity 58	Location 58	Date 58	Time 58	Status 58
Project 59	Activity 59	Location 59	Date 59	Time 59	Status 59	Project 60	Activity 60	Location 60	Date 60	Time 60	Status 60
Project 61	Activity 61	Location 61	Date 61	Time 61	Status 61	Project 62	Activity 62	Location 62	Date 62	Time 62	Status 62
Project 63	Activity 63	Location 63	Date 63	Time 63	Status 63	Project 64	Activity 64	Location 64	Date 64	Time 64	Status 64
Project 65	Activity 65	Location 65	Date 65								

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

[illegible]

ใบตรวจสุขภาพองค์กร

[illegible]

๒๕๖๖

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

[illegible]

ใบตรวจเช็คผลการจัดการ

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

[illegible]

ใบตรวจสุขภาพเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

Part Name	Part Number	Part Description	Part Quantity	Part Unit	Part Price	Part Total	Part Status	Part Location	Part Date	Part User	Part Remark
1. 120 AMP	120 AMP	120 AMP	1	AMP	120	120	OK	120 AMP	120 AMP	120 AMP	120 AMP
2. 151 AMP	151 AMP	151 AMP	1	AMP	151	151	OK	151 AMP	151 AMP	151 AMP	151 AMP
3. 150 AMP	150 AMP	150 AMP	1	AMP	150	150	OK	150 AMP	150 AMP	150 AMP	150 AMP
4. 51 °C	51 °C	51 °C	1	°C	51	51	OK	51 °C	51 °C	51 °C	51 °C
5. 151 AMP	151 AMP	151 AMP	1	AMP	151	151	OK	151 AMP	151 AMP	151 AMP	151 AMP
6. 151 AMP	151 AMP	151 AMP	1	AMP	151	151	OK	151 AMP	151 AMP	151 AMP	151 AMP
7. 151 AMP	151 AMP	151 AMP	1	AMP	151	151	OK	151 AMP	151 AMP	151 AMP	151 AMP
8. 151 AMP	151 AMP	151 AMP	1	AMP	151	151	OK	151 AMP	151 AMP	151 AMP	151 AMP
9. 151 AMP	151 AMP	151 AMP	1	AMP	151	151	OK	151 AMP	151 AMP	151 AMP	151 AMP
10. 151 AMP	151 AMP	151 AMP	1	AMP	151	151	OK	151 AMP	151 AMP	151 AMP	151 AMP
11. 151 AMP	151 AMP	151 AMP	1	AMP	151	151	OK	151 AMP	151 AMP	151 AMP	151 AMP
12. 151 AMP	151 AMP	151 AMP	1	AMP	151	151	OK	151 AMP	151 AMP	151 AMP	151 AMP
13. 151 AMP	151 AMP	151 AMP	1	AMP	151	151	OK	151 AMP	151 AMP	151 AMP	151 AMP
14. 151 AMP	151 AMP	151 AMP	1	AMP	151	151	OK	151 AMP	151 AMP	151 AMP	151 AMP
15. 151 AMP	151 AMP	151 AMP	1	AMP	151	151	OK	151 AMP	151 AMP	151 AMP	151 AMP
16. 151 AMP	151 AMP	151 AMP	1	AMP	151	151	OK	151 AMP	151 AMP	151 AMP	151 AMP
17. 151 AMP	151 AMP	151 AMP	1	AMP	151	151	OK	151 AMP	151 AMP	151 AMP	151 AMP
18. 151 AMP	151 AMP	151 AMP	1	AMP	151	151	OK	151 AMP	151 AMP	151 AMP	151 AMP
19. 151 AMP	151 AMP	151 AMP	1	AMP	151	151	OK	151 AMP	151 AMP	151 AMP	151 AMP
20. 151 AMP	151 AMP	151 AMP	1	AMP	151	151	OK	151 AMP	151 AMP	151 AMP	151 AMP
21. 151 AMP	151 AMP	151 AMP	1	AMP	151	151	OK	151 AMP	151 AMP	151 AMP	151 AMP
22. 151 AMP	151 AMP	151 AMP	1	AMP	151	151	OK	151 AMP	151 AMP	151 AMP	151 AMP
23. 151 AMP	151 AMP	151 AMP	1	AMP	151	151	OK	151 AMP	151 AMP	151 AMP	151 AMP
24. 151 AMP	151 AMP	151 AMP	1	AMP	151	151	OK	151 AMP	151 AMP	151 AMP	151 AMP
25. 151 AMP	151 AMP	151 AMP	1	AMP	151	151	OK	151 AMP	151 AMP	151 AMP	151 AMP
26. 151 AMP	151 AMP	151 AMP	1	AMP	151	151	OK	151 AMP	151 AMP	151 AMP	151 AMP
27. 151 AMP	151 AMP	151 AMP	1	AMP	151	151	OK	151 AMP	151 AMP	151 AMP	151 AMP
28. 151 AMP	151 AMP	151 AMP	1	AMP	151	151	OK	151 AMP	151 AMP	151 AMP	151 AMP
29. 151 AMP	151 AMP	151 AMP	1	AMP	151	151	OK	151 AMP	151 AMP	151 AMP	151 AMP
30. 151 AMP	151 AMP	151 AMP	1	AMP	151	151	OK	151 AMP	151 AMP	151 AMP	151 AMP
31. 151 AMP	151 AMP	151 AMP	1	AMP	151	151	OK	151 AMP	151 AMP	151 AMP	151 AMP
32. 151 AMP	151 AMP	151 AMP	1	AMP	151	151	OK	151 AMP	151 AMP	151 AMP	151 AMP
33. 151 AMP	151 AMP	151 AMP	1	AMP	151	151	OK	151 AMP	151 AMP	151 AMP	151 AMP

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

[illegible]

[illegible][illegible][illegible][illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ข้อมูลทั่วไป		ข้อมูลการดำเนินงาน		ข้อมูลการติดตาม		ข้อมูลการประเมินผล	
ชื่อโครงการ/กิจกรรม	วัตถุประสงค์	พื้นที่ดำเนินงาน	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ	ผู้ติดตาม	ผู้ประเมินผล	วันที่ประเมินผล
1. โครงการพัฒนาระบบนิเวศน์	เพื่อพัฒนาระบบนิเวศน์ให้มีความยั่งยืน	พื้นที่ A	1 ปี	นาย A	นาย B	นาย C	15/10/2564
2. โครงการส่งเสริมอาชีพ	เพื่อส่งเสริมอาชีพให้มีความหลากหลาย	พื้นที่ B	6 เดือน	นาย D	นาย E	นาย F	15/10/2564
3. โครงการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม	เพื่ออนุรักษ์สิ่งแวดล้อมให้มีความสะอาด	พื้นที่ C	3 เดือน	นาย G	นาย H	นาย I	15/10/2564
4. โครงการส่งเสริมสุขภาพ	เพื่อส่งเสริมสุขภาพให้มีความแข็งแรง	พื้นที่ D	1 ปี	นาย J	นาย K	นาย L	15/10/2564
5. โครงการส่งเสริมการศึกษา	เพื่อส่งเสริมการศึกษาให้มีความก้าวหน้า	พื้นที่ E	6 เดือน	นาย M	นาย N	นาย O	15/10/2564
6. โครงการส่งเสริมการเกษตร	เพื่อส่งเสริมการเกษตรให้มีความอุดมสมบูรณ์	พื้นที่ F	3 เดือน	นาย P	นาย Q	นาย R	15/10/2564
7. โครงการส่งเสริมการท่องเที่ยว	เพื่อส่งเสริมการท่องเที่ยวให้มีความน่าสนใจ	พื้นที่ G	1 ปี	นาย S	นาย T	นาย U	15/10/2564
8. โครงการส่งเสริมการกีฬา	เพื่อส่งเสริมการกีฬาให้มีความสนุกสนาน	พื้นที่ H	6 เดือน	นาย V	นาย W	นาย X	15/10/2564
9. โครงการส่งเสริมการดนตรี	เพื่อส่งเสริมการดนตรีให้มีความไพเราะ	พื้นที่ I	3 เดือน	นาย Y	นาย Z	นาย AA	15/10/2564
10. โครงการส่งเสริมการศิลปะ	เพื่อส่งเสริมการศิลปะให้มีความสวยงาม	พื้นที่ J	1 ปี	นาย AB	นาย AC	นาย AD	15/10/2564
11. โครงการส่งเสริมการช่าง	เพื่อส่งเสริมการช่างให้มีความชำนาญ	พื้นที่ K	6 เดือน	นาย AE	นาย AF	นาย AG	15/10/2564
12. โครงการส่งเสริมการภาษา	เพื่อส่งเสริมการภาษาให้มีความรู้	พื้นที่ L	3 เดือน	นาย AH	นาย AI	นาย AJ	15/10/2564
13. โครงการส่งเสริมการเทคโนโลยี	เพื่อส่งเสริมการเทคโนโลยีให้มีความทันสมัย	พื้นที่ M	1 ปี	นาย AK	นาย AL	นาย AM	15/10/2564
14. โครงการส่งเสริมการนวัตกรรม	เพื่อส่งเสริมการนวัตกรรมให้มีความสร้างสรรค์	พื้นที่ N	6 เดือน	นาย AN	นาย AO	นาย AP	15/10/2564
15. โครงการส่งเสริมการสังคม	เพื่อส่งเสริมการสังคมให้มีความสามัคคี	พื้นที่ O	3 เดือน	นาย AQ	นาย AR	นาย AS	15/10/2564
16. โครงการส่งเสริมการวัฒนธรรม	เพื่อส่งเสริมการวัฒนธรรมให้มีความหลากหลาย	พื้นที่ P	1 ปี	นาย AT	นาย AU	นาย AV	15/10/2564
17. โครงการส่งเสริมการศาสนา	เพื่อส่งเสริมการศาสนาให้มีความศรัทธา	พื้นที่ Q	6 เดือน	นาย AW	นาย AX	นาย AY	15/10/2564
18. โครงการส่งเสริมการจิตอาสา	เพื่อส่งเสริมการจิตอาสาให้มีความเสียสละ	พื้นที่ R	3 เดือน	นาย AZ	นาย BA	นาย BB	15/10/2564
19. โครงการส่งเสริมการบำเพ็ญประโยชน์	เพื่อส่งเสริมการบำเพ็ญประโยชน์ให้มีความตั้งใจ	พื้นที่ S	1 ปี	นาย BC	นาย BD	นาย BE	15/10/2564
20. โครงการส่งเสริมการอนุรักษ์	เพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์ให้มีความยั่งยืน	พื้นที่ T	6 เดือน	นาย BF	นาย BG	นาย BH	15/10/2564
21. โครงการส่งเสริมการพัฒนา	เพื่อส่งเสริมการพัฒนาให้มีความก้าวหน้า	พื้นที่ U	3 เดือน	นาย BI	นาย BJ	นาย BK	15/10/2564
22. โครงการส่งเสริมการสร้างสรรค์	เพื่อส่งเสริมการสร้างสรรค์ให้มีความน่าสนใจ	พื้นที่ V	1 ปี	นาย BL	นาย BM	นาย BN	15/10/2564
23. โครงการส่งเสริมการเรียนรู้	เพื่อส่งเสริมการเรียนรู้ให้มีความรู้	พื้นที่ W	6 เดือน	นาย BO	นาย BP	นาย BQ	15/10/2564
24. โครงการส่งเสริมการสื่อสาร	เพื่อส่งเสริมการสื่อสารให้มีความชัดเจน	พื้นที่ X	3 เดือน	นาย BR	นาย BS	นาย BT	15/10/2564
25. โครงการส่งเสริมการแก้ปัญหา	เพื่อส่งเสริมการแก้ปัญหาให้มีความมีประสิทธิภาพ	พื้นที่ Y	1 ปี	นาย BU	นาย BV	นาย BW	15/10/2564
26. โครงการส่งเสริมการตัดสินใจ	เพื่อส่งเสริมการตัดสินใจให้มีความเหมาะสม	พื้นที่ Z	6 เดือน	นาย BX	นาย BY	นาย BZ	15/10/2564
27. โครงการส่งเสริมการวางแผน	เพื่อส่งเสริมการวางแผนให้มีความรอบคอบ	พื้นที่ AA	3 เดือน	นาย CA	นาย CB	นาย CC	15/10/2564
28. โครงการส่งเสริมการติดตาม	เพื่อส่งเสริมการติดตามให้มีความต่อเนื่อง	พื้นที่ AB	1 ปี	นาย CD	นาย CE	นาย CF	15/10/2564
29. โครงการส่งเสริมการประเมิน	เพื่อส่งเสริมการประเมินให้มีความยุติธรรม	พื้นที่ AC	6 เดือน	นาย CG	นาย CH	นาย CI	15/10/2564
30. โครงการส่งเสริมการปรับปรุง	เพื่อส่งเสริมการปรับปรุงให้มีความทันสมัย	พื้นที่ AD	3 เดือน	นาย CJ	นาย CK	นาย CL	15/10/2564
31. โครงการส่งเสริมการเปลี่ยนแปลง	เพื่อส่งเสริมการเปลี่ยนแปลงให้มีความเหมาะสม	พื้นที่ AE	1 ปี	นาย CM	นาย CN	นาย CO	15/10/2564
32. โครงการส่งเสริมการปรับตัว	เพื่อส่งเสริมการปรับตัวให้มีความยืดหยุ่น	พื้นที่ AF	6 เดือน	นาย CP	นาย CQ	นาย CR	15/10/2564
33. โครงการส่งเสริมการรับมือ	เพื่อส่งเสริมการรับมือให้มีความพร้อม	พื้นที่ AG	3 เดือน	นาย CS	นาย CT	นาย CU	15/10/2564
34. โครงการส่งเสริมการฟื้นตัว	เพื่อส่งเสริมการฟื้นตัวให้มีความแข็งแรง	พื้นที่ AH	1 ปี	นาย CV	นาย CW	นาย CX	15/10/2564
35. โครงการส่งเสริมการเติบโต	เพื่อส่งเสริมการเติบโตให้มีความก้าวหน้า	พื้นที่ AI	6 เดือน	นาย CY	นาย CZ	นาย CA	15/10/2564
36. โครงการส่งเสริมการขยาย	เพื่อส่งเสริมการขยายให้มีความครอบคลุม	พื้นที่ AJ	3 เดือน	นาย CB	นาย CC	นาย CD	15/10/2564
37. โครงการส่งเสริมการเพิ่ม	เพื่อส่งเสริมการเพิ่มให้มีความหลากหลาย	พื้นที่ AK	1 ปี	นาย CE	นาย CF	นาย CG	15/10/2564
38. โครงการส่งเสริมการลด	เพื่อส่งเสริมการลดให้มีความเหมาะสม	พื้นที่ AL	6 เดือน	นาย CH	นาย CI	นาย CJ	15/10/2564
39. โครงการส่งเสริมการแบ่ง	เพื่อส่งเสริมการแบ่งให้มีความยุติธรรม	พื้นที่ AM	3 เดือน	นาย CK	นาย CL	นาย CM	15/10/2564
40. โครงการส่งเสริมการรวม	เพื่อส่งเสริมการรวมให้มีความสามัคคี	พื้นที่ AN	1 ปี	นาย CN	นาย CO	นาย CP	15/10/2564
41. โครงการส่งเสริมการเชื่อม	เพื่อส่งเสริมการเชื่อมให้มีความใกล้ชิด	พื้นที่ AO	6 เดือน	นาย CP	นาย CQ	นาย CR	15/10/2564
42. โครงการส่งเสริมการประสาน	เพื่อส่งเสริมการประสานให้มีความมีประสิทธิภาพ	พื้นที่ AP	3 เดือน	นาย CS	นาย CT	นาย CU	15/10/2564
43. โครงการส่งเสริมการสนับสนุน	เพื่อส่งเสริมการสนับสนุนให้มีความเหมาะสม	พื้นที่ AQ	1 ปี	นาย CV	นาย CW	นาย CX	15/10/2564
44. โครงการส่งเสริมการช่วยเหลือ	เพื่อส่งเสริมการช่วยเหลือให้มีความเอื้อเฟื้อ	พื้นที่ AR	6 เดือน	นาย CY	นาย CZ	นาย CA	15/10

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO. LTD.

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

[illegible]

ใบตรวจเช็คการจราจร

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

[illegible]

ใบตรวจสุขภาพประจำปี

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

[illegible]

ใบตรวจเช็คการจราจร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

[illegible]

ใบตราขอเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

[illegible]

๑ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

[illegible]

ไปตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

[illegible]

ใบตรวจเช็คการสมัคร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

[illegible]

๒๓

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

SECTION	ACC LINE	EXT UNIT	ASB LINE	ASB UNIT	SHEET NO.	SHEET TOTAL	DATE	TIME	BY	CHECKED BY	APPROVED BY	APPROVED DATE	APPROVED TIME	APPROVED SIGNATURE	APPROVED NAME	APPROVED TITLE	APPROVED ORGANIZATION	APPROVED ADDRESS	APPROVED PHONE	APPROVED FAX	APPROVED EMAIL	APPROVED WEBSITE	APPROVED URL	APPROVED URL2	APPROVED URL3	APPROVED URL4	APPROVED URL5	APPROVED URL6	APPROVED URL7	APPROVED URL8	APPROVED URL9	APPROVED URL10	APPROVED URL11	APPROVED URL12	APPROVED URL13	APPROVED URL14	APPROVED URL15	APPROVED URL16	APPROVED URL17	APPROVED URL18	APPROVED URL19	APPROVED URL20	APPROVED URL21	APPROVED URL22	APPROVED URL23	APPROVED URL24	APPROVED URL25	APPROVED URL26	APPROVED URL27	APPROVED URL28	APPROVED URL29	APPROVED URL30	APPROVED URL31	APPROVED URL32	APPROVED URL33	APPROVED URL34	APPROVED URL35	APPROVED URL36	APPROVED URL37	APPROVED URL38	APPROVED URL39	APPROVED URL40	APPROVED URL41	APPROVED URL42	APPROVED URL43	APPROVED URL44	APPROVED URL45	APPROVED URL46	APPROVED URL47	APPROVED URL48	APPROVED URL49	APPROVED URL50	APPROVED URL51	APPROVED URL52	APPROVED URL53	APPROVED URL54	APPROVED URL55	APPROVED URL56	APPROVED URL57	APPROVED URL58	APPROVED URL59	APPROVED URL60	APPROVED URL61	APPROVED URL62	APPROVED URL63	APPROVED URL64	APPROVED URL65	APPROVED URL66	APPROVED URL67	APPROVED URL68	APPROVED URL69	APPROVED URL70	APPROVED URL71	APPROVED URL72	APPROVED URL73	APPROVED URL74	APPROVED URL75	APPROVED URL76	APPROVED URL77	APPROVED URL78	APPROVED URL79	APPROVED URL80	APPROVED URL81	APPROVED URL82	APPROVED URL83	APPROVED URL84	APPROVED URL85	APPROVED URL86	APPROVED URL87	APPROVED URL88	APPROVED URL89	APPROVED URL90	APPROVED URL91	APPROVED URL92	APPROVED URL93	APPROVED URL94	APPROVED URL95	APPROVED URL96	APPROVED URL97	APPROVED URL98	APPROVED URL99	APPROVED URL100	APPROVED URL101	APPROVED URL102	APPROVED URL103	APPROVED URL104	APPROVED URL105	APPROVED URL106	APPROVED URL107	APPROVED URL108	APPROVED URL109	APPROVED URL110	APPROVED URL111	APPROVED URL112	APPROVED URL113	APPROVED URL114	APPROVED URL115	APPROVED URL116	APPROVED URL117	APPROVED URL118	APPROVED URL119	APPROVED URL120	APPROVED URL121	APPROVED URL122	APPROVED URL123	APPROVED URL124	APPROVED URL125	APPROVED URL126	APPROVED URL127	APPROVED URL128	APPROVED URL129	APPROVED URL130	APPROVED URL131	APPROVED URL132	APPROVED URL133	APPROVED URL134	APPROVED URL135	APPROVED URL136	APPROVED URL137	APPROVED URL138	APPROVED URL139	APPROVED URL140	APPROVED URL141	APPROVED URL142	APPROVED URL143	APPROVED URL144	APPROVED URL145	APPROVED URL146	APPROVED URL147	APPROVED URL148	APPROVED URL149	APPROVED URL150	APPROVED URL151	APPROVED URL152	APPROVED URL153	APPROVED URL154	APPROVED URL155	APPROVED URL156	APPROVED URL157	APPROVED URL158	APPROVED URL159	APPROVED URL160	APPROVED URL161	APPROVED URL162	APPROVED URL163	APPROVED URL164	APPROVED URL165	APPROVED URL166	APPROVED URL167	APPROVED URL168	APPROVED URL169	APPROVED URL170	APPROVED URL171	APPROVED URL172	APPROVED URL173	APPROVED URL174	APPROVED URL175	APPROVED URL176	APPROVED URL177	APPROVED URL178	APPROVED URL179	APPROVED URL180	APPROVED URL181	APPROVED URL182	APPROVED URL183	APPROVED URL184	APPROVED URL185	APPROVED URL186	APPROVED URL187	APPROVED URL188	APPROVED URL189	APPROVED URL190	APPROVED URL191	APPROVED URL192	APPROVED URL193	APPROVED URL194	APPROVED URL195	APPROVED URL196	APPROVED URL197	APPROVED URL198	APPROVED URL199	APPROVED URL200	APPROVED URL201	APPROVED URL202	APPROVED URL203	APPROVED URL204	APPROVED URL205	APPROVED URL206	APPROVED URL207	APPROVED URL208	APPROVED URL209	APPROVED URL210	APPROVED URL211	APPROVED URL212	APPROVED URL213	APPROVED URL214	APPROVED URL215	APPROVED URL216	APPROVED URL217	APPROVED URL218	APPROVED URL219	APPROVED URL220	APPROVED URL221	APPROVED URL222	APPROVED URL223	APPROVED URL224	APPROVED URL225	APPROVED URL226	APPROVED URL227	APPROVED URL228	APPROVED URL229	APPROVED URL230	APPROVED URL231	APPROVED URL232	APPROVED URL233	APPROVED URL234	APPROVED URL235	APPROVED URL236	APPROVED URL237	APPROVED URL238	APPROVED URL239	APPROVED URL240	APPROVED URL241	APPROVED URL242	APPROVED URL243	APPROVED URL244	APPROVED
---------	----------	----------	----------	----------	-----------	-------------	------	------	----	------------	-------------	---------------	---------------	--------------------	---------------	----------------	-----------------------	------------------	----------------	--------------	----------------	------------------	--------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	----------

ใบตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

[illegible]

ในตรวจเช็คเครื่องประจำวัน

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

[illegible]

Update - year Rev.No.2 Effective Date 01/01/2017 Doc.No.F-MT-340

	Revise 1/67 1-6-67	MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE2024..... INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.
--	-----------------------	---

MACHINE CODE	FREQUENCY	DOCUMENT No. OR PART	FUNCTION	MONTH											
				JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	
Dust collector Air Line MC-059	5Y	Motor Blower	O												
	6M	Filter Bag PE554 Size : Ø100mm, X 4000mm.L	R												

หมายเหตุ: ○ PLAN ● ACTUAL ∅ CHECKED	FUNCTION A = ADJUST O = OVERHAUL R = REPLACEMENT	I = INSPEC ON CHECK C = CLEAN	PREPARED WITOON	CHECKED MONTRI	APPROV MONT
--	--	----------------------------------	--------------------	-------------------	----------------

บริษัท โกลด์คาสท์ จำกัด
 10/1 หมู่ 10 ตำบลบ้านใหม่ อำเภอเมือง จังหวัดภูเก็ต
 โทรศัพท์ 093-9999999 โทรสาร 093-9999999
 E-mail: info@goldcast.com

บริษัทลูกค้า	บริษัท สืบเคลจันเซ็นเบต แคลสตีง โปรดักส์ จำกัด (I.C.P.OI)
บริษัทผลิตและผลิ	บริษัท โกลด์คาสท์ โปรดักส์ จำกัด
วันที่ผลิต	10-Mar-24
หมายเลขเครื่อง	
- DUST COLLECTOR No. MC-059	
จำนวนลูกกรอง	112 Pcs.
- Size	- Size :ø 170 mm. x 4000 mm.L
- Material	- Material : Polyester / PE-554 CS17 : Heat set : Oil and Water Repellent Treatment

จุดประสงค์ของการผลิต	ผลการผลิต
1.) เปลี่ยนลูกกรอง	1.) ลูกกรองใหม่ไปงานโกลด์คาสท์
2.) ตรวจสอบระบบและอุปกรณ์การทำงาน	2.) Different Pressure Gauge ใช้งานได้ในระบบปกติ

ชื่อเครื่อง Dust collector

ขั้นตอนการทำงานเปลี่ยนลูกกรอง

ก่อนเปลี่ยนลูกกรอง

มีอุปกรณ์

1. หยิบกรวยขึ้นบน Cell plate เสียบกับ
2. ลูกกรองชุดเดิมตามอายุการใช้งาน

การแก้ไขปัญห

1. ทำความสะอาดบน Cell Plate
2. เปลี่ยนลูกกรองใหม่

ทำความสะอาด

เปลี่ยนลูกกรองใหม่

นำลูกกรองไป

ใส่ลูกกรอง และปิดช่องบนกับบน


เสร็จสิ้นสมบูรณ์








ผู้รับมอบงาน..... ผู้ส่งมอบงาน.....

ชื่อ: รัตนชาญกุล
092-251-3788

[illegible]


U.S. State Department
 Tel: 202-220-6622
 2257 Pennsylvania
 20540 Washington
 Fax: 202-220-6622
 E-mail: usa@state.gov

บริษัทเอกชน	บริษัท อิมเพคอินชัวรันส แอสซันซ์ โปรดักส์ จำกัด (I.C.P.01)
บริษัทผลิตและผลิต	บริษัท โกลด์เบิร์กซ์ โปรดักส์ จำกัด
วันที่ติดตั้ง	19-May-24
หมายเลขเครื่อง - DUST COLLECTOR No. MC-060	
จำนวนถุงกรอง	168 Pcs.

จุดประสงค์ของการฝึกหัด	ผลการฝึกหัด
1.) เปลี่ยนชุดกรอง	1.) อุปกรณ์ที่ใช้งานได้สมบูรณ์
2.) ตรวจระบบการดูดอุปกรณ์การทำงาน	2.) Different Pressure Gauge วัดค่าได้ตรงตามปกติ
เครื่องมือ Dust collector	
ขั้นตอนการทำงานเปลี่ยนชุดกรอง	อุปกรณ์ที่นำมาใช้
 	<p>1. ถังเก็บน้ำ Cellplate มีบานเหล็กเปิด</p> <p>2. ถังเก็บน้ำกับเหล็กกรอง Filter Cage ชุดชุดใหม่</p>
	การปฏิบัติงาน
	1. ทำความสะอาดถัง Cell Plate ส่วนการฝึกหัด
	2. เปลี่ยนชุดกรองใหม่
	3. เปลี่ยน U-Block ใหม่บางส่วน
 	
อุปกรณ์ที่ใช้ ในการฝึกหัด	ภาพรวมของงาน Cell Plate
	 <p>ถังเก็บน้ำ</p>

บริษัท วัฒนศิริ จำกัด
092-251-3788


[illegible][illegible]

บริษัทลูก้า	บริษัท อิมพอร์ตเมจันเคสเบดส์ จำกัด (J.C.P.01)
บริษัทเด็กดีเบดแมท	บริษัท โกลเด้นเวิลด์ โปรดักส์
วันที่ติดตั้ง	14-Jan-24
หมายเลขเครื่อง	
- DUST COLLECTOR No. MC-061	
จำนวนอุปกรณ์	
- Size	
- Material	180 Pcs. - Size: Ø 170 mm. x 4000 mm. L - Material: Polyacetal / PE-554 CS17 : Heat 921 : Oil and Water Repellent Treatment

จุดประสงค์ของการติดตั้ง	ผลการติดตั้ง
1.) เปลี่ยนถุงกรอง	1.) ถุงกรองใหม่ใช้งานได้ดีจนจบ
2.) การซ่อมระบบและอุปกรณ์การระบบ	2.) Different Pressure Gauge วัดค่าได้ในระดับปกติ
หมายเหตุ : Dust collector	

ขั้นตอนที่การเปลี่ยนถุงกรอง

ก่อนเปลี่ยนถุงกรอง





1. พบปัญหา Cell plate สึกกร่อน
2. ถุงกรองอุดตันบนตะแกรงรับเงิน


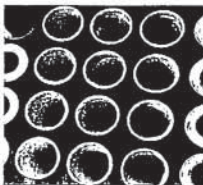

การแก้ไขปัญหา

1. ทำความสะอาด Cell plate
2. เปลี่ยนถุงกรองใหม่

ถอดเก็บเงิน และถุงกรองที่อุดตัน

ทำหน้าตะแกรง Cell Plate

ใช้ถุงกรองใหม่ และใส่ตะแกรงก้นคืน




ประกอบ Air Pipe ถัดขึ้น



เครื่องจักรผสมปูน

ผู้รับมอบหมาย..... ผู้ประสานงาน.....
อัครดี ไกษนาญกุล
092-251-3788

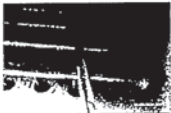
[illegible]

 <p>กรมทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม 101 หมู่ 10 ตำบลบ้านใหม่ อำเภอเมือง จังหวัดเชียงใหม่ 50100 โทร 053-715151 โทร 053-715152 โทร 053-715153 โทรสาร 053-715154</p>	<p>บริษัท วิศวกรที่ปรึกษา จำกัด 111 หมู่ 10 ตำบลบ้านใหม่ อำเภอเมือง จังหวัดเชียงใหม่ 50100 โทร 053-715151 โทรสาร 053-715154 E-mail: info@ecp.co.th</p>
<p>บริษัท วิศวกรที่ปรึกษา จำกัด (I.C.P.OI)</p>	<p>บริษัท วิศวกรที่ปรึกษา จำกัด (I.C.P.OI)</p>
<p>บริษัท วิศวกรที่ปรึกษา จำกัด (I.C.P.OI)</p>	<p>บริษัท วิศวกรที่ปรึกษา จำกัด (I.C.P.OI)</p>
<p>บริษัท วิศวกรที่ปรึกษา จำกัด (I.C.P.OI)</p>	<p>บริษัท วิศวกรที่ปรึกษา จำกัด (I.C.P.OI)</p>
<p>บริษัท วิศวกรที่ปรึกษา จำกัด (I.C.P.OI)</p>	<p>บริษัท วิศวกรที่ปรึกษา จำกัด (I.C.P.OI)</p>
<p>บริษัท วิศวกรที่ปรึกษา จำกัด (I.C.P.OI)</p>	<p>บริษัท วิศวกรที่ปรึกษา จำกัด (I.C.P.OI)</p>

อุปกรณ์ส่งของกรณีติดสี	ผลการติดตั้ง
1.) เปลี่ยนลูกกรอง	1.) ลูกกรองใหม่ใช้งานได้นานขึ้น
2.) ตรวจสอบระบบบนรถลูกกลิ้งทำงาน ของเครื่อง Dust collector	2.) Different Pressure Gauge ใช้ค่าไว้ในระบบปกติ

ขั้นตอนการทำงานเปลี่ยนลูกกรอง

ก่อนเปลี่ยนลูกกรอง




1. หมั่นตรวจสอบบนรถ Cellplate เล็กน้อย
2. ลูกกรองจะอุดตันและอาจมีการรั่วงาน


การแก้ไขปัญหา

1. ทำความสะอาดบน Cell Plate
2. เปลี่ยนลูกกรองใหม่


หลังการเปลี่ยนลูกกรองแล้ว





นำถุงเก่าใส่ Big Bag


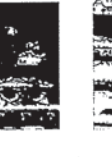


ลูกกรองใหม่



ใส่บัตรกรอกร และพืดมิดชิดกับกับ

เสร็จสิ้นสมบูรณ์

ผู้รับมอบงาน.....

ผู้ส่งมอบงาน.....

๕๖๓๑ รัตนราษฎร์กุล
 092-251-3788

Unit - year Rev.No.3 Effective Date 01/01/01 Doc.No.F-317-018

Revise 1/07
1-6-07

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE ...2024...

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

MACHINE CODE	P/N	DOCUMENT No OR PART	FUNCTION	MONTH													
				JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC		
Dust collector	SV	Motor Blower	O														
Filter Bag	IV	Filter Bag PE554 Size : Ø110mm, X 4000mm.L	R														
MC-101																	

☐ PLAN
☒ ACTUAL
☒ CHECKED

FUNCTION
 A = ADJUST
 O = OVERHAUL
 R = REPLACEMENT

I = INSPECTION CHECK
 C = CLEAN

PREPARED: WITOON
 CHECKED: MONTRI
 APPROVED: MONTRI

Unit: Y = YEAR, M = MONTH

Unit - year Rev.No.3 Effective Date 01/01/01 Doc.No.F-317-018

Revise 1/07
1-6-07

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE ...2024...

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

MACHINE CODE	P/N	DOCUMENT No OR PART	FUNCTION	MONTH													
				JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC		
Dust collector	SV	Motor Blower	O														
Filter Bag	IV	Filter Bag PE554 Size : Ø110mm, X 4000mm.L	R														
MC-101	204	Filter Bag PE554 Size : Ø110mm, X 4000mm.L	IC														

☐ PLAN
☒ ACTUAL
☒ CHECKED

FUNCTION
 A = ADJUST
 O = OVERHAUL
 R = REPLACEMENT

I = INSPECTION CHECK
 C = CLEAN

PREPARED: WITOON
 CHECKED: MONTRI
 APPROVED: MONTRI

Unit: Y = YEAR, M = MONTH

Unit - year Rev.No.3 Effective Date 01/01/01 Doc.No.F-317-018

Revise 1/07
1-6-07

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE ...2024...

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

MACHINE CODE	P/N	DOCUMENT No OR PART	FUNCTION	MONTH													
				JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC		
Dust collector	SV	Motor Blower	O														
Filter Bag	IV	Filter Bag PE554 Size : Ø110mm, X 4000mm.L	R														
MC-101																	

☐ PLAN
☒ ACTUAL
☒ CHECKED

FUNCTION
 A = ADJUST
 O = OVERHAUL
 R = REPLACEMENT








I = INSPECTION CHECK
 C = CLEAN

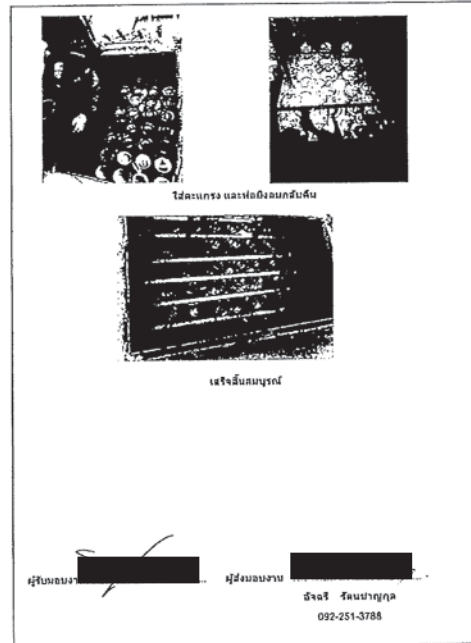
PREPARED: WITOON
 CHECKED: MONTRI
 APPROVED: MONTRI

Unit: Y = YEAR, M = MONTH

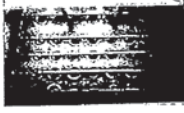






บริษัท ไทยอินเตอร์คาสติ้ง จำกัด
 111 หมู่ 10 ตำบลบ้านใหม่ อำเภอเมือง จังหวัดนนทบุรี 11000
 โทร : 02-511-1111
 โทร : 02-511-1112
 โทร : 02-511-1113









บริษัท ไทยอินเตอร์คาสติ้ง จำกัด	บริษัท ไทยอินเตอร์คาสติ้ง จำกัด
บริษัท ไทยอินเตอร์คาสติ้ง จำกัด	บริษัท ไทยอินเตอร์คาสติ้ง จำกัด
วันที่พิมพ์	4-Feb-24
หมายเลขเครื่อง	
-DUST COLLECTOR No. MC-105	
จำนวนอุปกรณ์	140 Pcs.
- Size	- Size : 170 mm, x 4000 mm.L
- Material	- Material : Polyester / PE-554 CS17
	: Heat set
	: Oil and Water Repellent Treatment

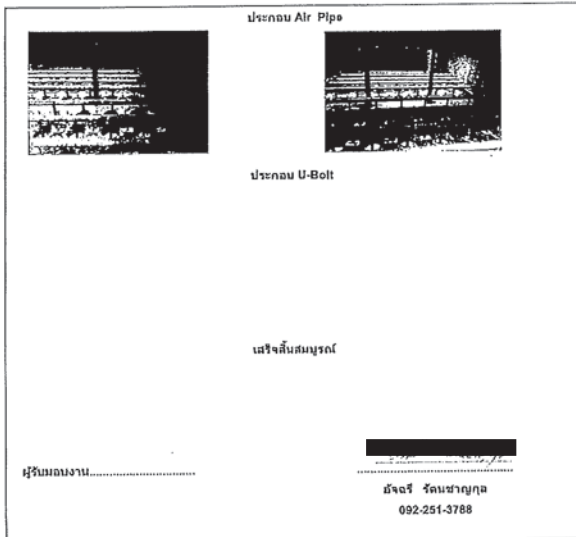
จุดประสงค์ของการติดตั้ง	ผลการติดตั้ง
1.) เปลี่ยนถุงกรอง	1.) ถุงกรองใหม่ใช้งานได้ตามปกติ
2.) ตรวจสอบระบบและอุปกรณ์การทำงาน	2.) Different Pressure Gauge ไร้ค่าได้ในระดับปกติ
ของเครื่อง Dust collector	
ขั้นตอนการทำงานเปลี่ยนถุงกรอง	
ก่อนเปลี่ยนถุงกรอง	ปิดการตีพิมพ์
	1. หมั่นตรวจดูบนบานพับ Cellplate เส็กน้อย
	2. ถูกรองดูดฝุ่นตามอายุการใช้งาน
	การแก้ไขปัญหานี้
	1. ทำความสะอาดบน Cell Plate
	2. เปลี่ยนถุงกรองใหม่
	
ถอดตะแกรง และถุงกรองเก่าออก	นำถุงเก่าใส่ใน Big Bag
	
นำความสะอาด	ใส่ถุงกรองใหม่
	





<p>บริษัท ไทยเซเพค จำกัด</p> <p>บริษัท ไทยเซเพค จำกัด (มหาชน)</p> <p>เลขที่ 101 หมู่ 10 ตำบลบ้านใหม่ อำเภอเมือง จังหวัดนนทบุรี 11000</p> <p>โทรศัพท์ : 02-554-1111 โทรสาร : 02-554-1112</p> <p>เว็บไซต์ : www.thaisepac.com</p>	
บริษัทลูกค้า	บริษัท สันติพัฒน์เซ็นทรัล แอสตัส โปรดัคส์ จำกัด (L.C.P.01)
บริษัทติดตั้งและผลิต	บริษัท ไทยเซเพค จำกัด
วันที่ติดตั้ง	28-Jan-24
หมายเลขเครื่อง	
DUST COLLECTOR No. MC-104	
จำนวนถุงกรอง	140 Pcs.
- Size	- Size : 170 mm. x 4000 mm.L
- Material	- Material : Polyester / PE-554 C517 : Heat set : Oil and Water Repeleant Treatment

จุดประสงค์ของการติดตั้ง	ผลการติดตั้ง
1.) เปลี่ยนถุงกรอง	1.) ถุงกรองใหม่ใช้งานได้ตามปกติ
2.) ตรวจสอบระบบและอุปกรณ์การทำงาน	2.) Different Pressure Gauge ไร้ค่าได้ในระดับปกติ
ของเครื่อง Dust collector	
ขั้นตอนการทำงานเปลี่ยนถุงกรอง	
ก่อนเปลี่ยนถุงกรอง	ปิดการตีพิมพ์
	1. หมั่นตรวจดูบนบานพับ Cellplate เส็กน้อย
	2. ถูกรองดูดฝุ่นตามอายุการใช้งาน
	การแก้ไขปัญหานี้
	1. ทำความสะอาดบน Cell Plate
	2. เปลี่ยนถุงกรองใหม่
	
ถอดตะแกรง และถุงกรองเก่าออก	นำถุงเก่าใส่ใน Big Bag
	
นำความสะอาด	ใส่ถุงกรองใหม่
	

จุดประสงค์ของการฝึกหัด	ผลการฝึกหัด
1.) เปลี่ยนลูกกรอง	1.) ลูกกรองใหม่ใสสะอาดสมบูรณ์
2.) ตรวจดูระบบและอุปกรณ์การกรอง	2.) Different Pressure Gauge ทั่วโลกใช้ในระดับปกติ
ของเครื่อง Dust collector	
ขั้นตอนการทำงานเป็นลูกกรอง	
<p>ก่อนเปลี่ยนลูกกรอง</p>  	<p>ปัญหาที่พบ</p> <p>1. ผิดขั้นตอน Cell Plate นำมาลงผิดที่</p> <p>2. ติดลูกกรองบนฝา ระบายไม่ดี</p>
	<p>การแก้ไขปัญหานี้</p> <p>1. ทำความสะอาดชิ้น Cell Plate ก่อนการฝึกหัด</p> <p>2. เปลี่ยนลูกกรองใหม่</p> <p>3. เปลี่ยน U-Bolt ใหม่ กระจาย</p>
	 
ก่อนและหลัง การบำรุงรักษา	ทำความสะอาด Cell Plate
	 
ก่อนและหลัง	ก่อนและหลัง

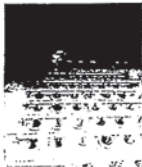

[illegible]

 กรมทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม กรมส่งเสริมการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม กรมส่งเสริมการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม กรมส่งเสริมการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม	
บริษัท ชูเกียรติ จำกัด	บริษัท ชูเกียรติ จำกัด (L.C.P.01)
บริษัท ชูเกียรติ จำกัด	บริษัท ชูเกียรติ จำกัด
บริษัท ชูเกียรติ จำกัด	19-Apr-24
บริษัท ชูเกียรติ จำกัด	
บริษัท ชูเกียรติ จำกัด	352 Pcs.
• Size	• Size : 135 mm x 5000 mm.L
• Material	• Material : Polyester / PE-554 CS17 : Heat set : Oil and Water Repellent Treatment

จุดประสงค์ของการติดตั้ง	ผลการติดตั้ง
1.) เปลี่ยนลูกกรอก	1.) ลูกกรอกอยู่ในสถานะได้แก่ชุดแรก
2.) ตรวจสอบระบบและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง ขอเครื่อง Dust collector	2.) Different Pressure Gauge วัดค่าได้ตรงตามปกติ

ขั้นตอนสำหรับการเปลี่ยนลูกกรอก

ก่อนเปลี่ยนลูกกรอก


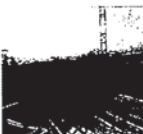




ปัญหาที่พบ

1. พบการรบกวนพื้นที่ Cellplate เดิมก่อน
2. ลูกกรอกหลุดล้มลงจากการใช้งาน

การแก้ไขปัญหานี้

1. ทำความสะอาดพื้น Cell Plate
2. เปลี่ยนลูกกรอกใหม่

$$\text{MSE}(\hat{\beta}) = \mathbf{X}'\mathbf{X}^{-1}\mathbf{X}'\mathbf{V}\mathbf{X}^{-1}\mathbf{X}'\mathbf{V}\mathbf{X}^{-1} = \mathbf{X}'\mathbf{V}\mathbf{X}^{-1}$$
$$4.41 \cdot 10^{-5} \pm 5 \cdot 10^{-5} \text{ s}^{-1} \cdot \text{M}^{-1} \cdot \text{M}^{-1} = 5.005 \cdot 10^{-5}$$
$$\text{Nucleic acid} = Y + YI \text{ AR} + M + MDSI$$



ข้อมูลปริมาณถุงกรองฝุ่น (Bag Filter)

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลตติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ICP1) แผนกซ่อมบำรุง (MT)

Material	Material Description	Plant	SLoc	Unrestricted	In Quality Insp.	Blocked
162589	Filter Bag D170x4000 mm. PE 554 M/G2+OR	4100	SP02	52 PCS	0	0
162589	Filter Bag D170x4000 mm. PE 554 M/G2+OR	4100	SP02	140 PCS	0	0
162589	Filter Bag D170x4000 mm. PE 554 M/G2+OR	4100	SP02	364 PCS	0	0
Total				556 PCS	0	0

ข้อมูล 27 มิถุนายน 2567



ลงชื่อ  วันที่

(นายวิฑูรย์ แสงแฉม)
ตำแหน่ง หัวหน้างานซ่อมบำรุง


SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Revise 1/67
1-6-67

Aprove.By.montri

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE2024.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

MACHINE CODE	FRE- QUENCY	DOCUMENT No.OR PART	FUNC- TION	MONTH															
				JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC				
Transformer		TRANSFORMER 800 KVA																	
	1Y	เช็คน้ำมัน	I					●	22/5										
	10Y	OVERHAUL SYSTEM(spare)	O										○	Investment					
	1Y	DGA Check	I														○		
	8M	SERVICE ไฟฟ้าแรงสูง/เปลี่ยน Fuse link	C/I					●	22/5										
		TRANSFORMER 3200KVA																	
	1Y	เช็คน้ำมัน	I					●	22/5										
	1Y	DGA Check	I														○		
	8M	SERVICE ไฟฟ้าแรงสูง/เปลี่ยน Fuse link	C/I					●	22/5										
		TRANSFORMER F-1 2400 KVA																	
	1Y	เช็คน้ำมัน	I					●	22/5										
	1Y	DGA Check	I														○		
	8M	SERVICE ไฟฟ้าแรงสูง/เปลี่ยน Fuse link	C/I					●	22/5										
		TRANSFORMER F-2 2400 KVA																	
	1Y	เช็คน้ำมัน	I					●	22/5										
	1Y	DGA Check	I														○		
	8M	SERVICE ไฟฟ้าแรงสูง/เปลี่ยน Fuse link	C/I					●	22/5										
		TRANSFORMER F-3 3410 KVA																	
	1Y	เช็คน้ำมัน	I					●	22/5										
	10Y	OVERHAUL SYSTEM	O					●	Overhaul 01/05/23										
	1Y	DGA Check	I														○		
	8M	SERVICE ไฟฟ้าแรงสูง/เปลี่ยน Fuse link	C/I					●	22/5										
		TRANSFORMER F-4 3410 KVA																	
	1Y	เช็คน้ำมัน	I					●	22/5										
	1Y	DGA Check	I														○		
	8M	SERVICE ไฟฟ้าแรงสูง/เปลี่ยน Fuse link	C/I					●	22/5										
มาตรฐานเช็ค				FUNCTION				PREPARED				CHECKED				APPROVED			
○ PLAN				A = ADJUST				I = INSPEC ON CHECK											
● ACTUAL				O = OVERHAUL				C = CLEAN				WITOON				MONTRI			
⊘ CHECKED				R = REPLACEMENT												MONTRI			

หมายเหตุ : Y = YEAR , M = MONTH

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.
7/137 AMATACITY INDUSTRIAL EETATE
Moo,4MABYANGPORN,PLUAKDAENG,RAYONG

บริษัท กรุงเทพธนาคม จำกัด
31/9 หมู่ 15 ซอยกิ่งแก้ว 45 ถนนกิ่งแก้ว ตำบลราชาเทวะ อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10540
TEL : 0-2734-4315-6 FAX : 0-2738-5122 , E-mail : krungthepthacchai@163mail.com

7/137 AMATACITY INDUSTRIAL EETATE Moo.4MABYANGPORN,PLUAKDAENG,RAYONG 21140 โทรต่อหัว 098-474-8057 สถานะที่ปลูกฝังงาน TR-01	INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP1) วันที่ 22 พฤษภาคม 2567 โทรสาร
--	--

รายละเอียดการสำรวจก่อนเปิดแปลงไฟฟ้า									
ขนาดหม้อแปลง	2400	KVA	เฟส	3	ความถี่	50	Hz	Serial No	4611718
พิกัดแรงสูง	22000	Volt	ชนิดกระดาษ		1510			Vol	
ปริมาณน้ำมัน	1350	Liters	น้ำมันหม้อแปลง		6060			ลิตรกรัม	
ปีที่ติดตั้ง	2003		ชนิดกั้นคาน้ำดี		ถาวร			ยาว	จำนวน 1 ตัว
ชนิดของหม้อแปลงไฟฟ้า									
<input checked="" type="checkbox"/> Conservator <input type="checkbox"/> Nitrogen Gas Sealed <input type="checkbox"/> Fully With Oil Sealed <input type="checkbox"/> Power Transformer									
ชนิดของน้ำมันหม้อแปลง									
<input checked="" type="checkbox"/> Mineral Oil <input type="checkbox"/> Silicone Oil <input type="checkbox"/> อื่นๆ									
ลักษณะการติดตั้ง									
<input type="checkbox"/> ในอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> นอกอาคาร <input type="checkbox"/> พื้นดิน <input type="checkbox"/> บนเสาไฟฟ้า <input type="checkbox"/> ครอบด้วย									
ลักษณะน้ำมันหม้อแปลงไฟฟ้า									
<input type="checkbox"/> ใบ <input checked="" type="checkbox"/> เซลลูล์ <input type="checkbox"/> เซลลูล์แห้ง <input type="checkbox"/> เซลลูล์เปียก <input type="checkbox"/> อื่นๆ									
ผลการทดสอบค่า Breakdown Voltage ของน้ำมันหม้อแปลง ทดสอบมาตรฐาน									
<input type="checkbox"/> BS C 2101 <input type="checkbox"/> IEC156 <input checked="" type="checkbox"/> ASTM D977-31 <input type="checkbox"/> BS148 <input type="checkbox"/> VDE 0370 <input type="checkbox"/> อื่นๆ									
ผลการทดสอบค่าความต้านทาน	1	2	3	4	5	AVE	SX	เข้าหลอดแก้ว	ค่าสูงเกินมาตรฐาน
ค่าที่ทดสอบได้	26	26	24	26	28	27	22	67	<input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน
ผลการทดสอบค่าความต้านทาน	1	2	3	4	5	AVE	SX	เข้าหลอดแก้ว	ค่าสูงเกินมาตรฐาน
ค่าที่ทดสอบได้									<input type="checkbox"/> ผ่าน
ผลการทดสอบค่าแรงดันไฟฟ้า									
การทดสอบค่าแรงดันไฟฟ้า									
ทดสอบค่าแรงดันไฟฟ้าเพิ่มขึ้นเรื่อยๆ เพื่อค้นหาจุดที่ผิดปกติจนสามารถทราบได้ว่า มีค่า									
<input type="checkbox"/> Acid Number <input type="checkbox"/> Water Content <input type="checkbox"/> DGA <input type="checkbox"/> อื่นๆ									
ผลการทดสอบค่าความต้านทานของฉนวน (ค่ามาตรฐาน)									
<input type="checkbox"/> ค่าแรงดันไฟฟ้า HV LV 0.1									
<input type="checkbox"/> ค่าแรงดันไฟฟ้า HV LV 0.1									
<input type="checkbox"/> ค่าแรงดันไฟฟ้า LV G 0.1									
การตรวจสอบค่าความถี่									
ค่าความถี่	50	Hz	ค่าความถี่	50	Hz	ค่าความถี่	50	Hz	ค่าความถี่
ค่าความถี่	50	Hz	ค่าความถี่	50	Hz	ค่าความถี่	50	Hz	ค่าความถี่
ค่าความถี่	50	Hz	ค่าความถี่	50	Hz	ค่าความถี่	50	Hz	ค่าความถี่
ค่าความถี่	50	Hz	ค่าความถี่	50	Hz	ค่าความถี่	50	Hz	ค่าความถี่


[illegible]

บริษัท กรุงศรีป้าแสง แลนด์ ชัฟพลาม จำกัด
31/9 หมู่15 ซอยกิ่งแก้ว 45 ถนนกิ่งแก้ว ตำบลทรายขาว อำเภอนางรอง จังหวัดสุรินทร์ 41050
TEL : 0-2734-4315-6 FAX : 0-2738-5122 , E-mail : krungsriplam@rediffmail.com

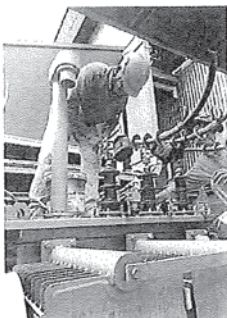
ชื่อบริษัท INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP1) วันที่ 22 กุมภาพันธ์ 2567
 ที่อยู่ 71/37 AMATACITY INDUSTRIAL EETATE Moo.4MABANGPORN,PLUAKDAENG,RAYONG 21140
 โทรศัพท์ 098-474-8057 โทรสาร
 หมายเลขใบกำกับภาษี TR-02


รายละเอียดการแปลงหน่วยแปลงไฟฟ้า									
ขนาดหม้อแปลง	2400	KVA	เฟส	3	ความถี่	50	Hz	Serial No	4710083
พิกัดแรงสูง	22000	Volt	พิกัดแรงต่ำ			1510	Volt		
ปริมาณน้ำมัน	1350	Liters	น้ำหนักหม้อแปลง			6060	Kilogram		
ปีที่ผลิต	2003	ผลิตที่	จังหวัด	ศรีสะเกษ	จังหวัด	ศรีสะเกษ	จังหวัด	ศรีสะเกษ	จังหวัด
ชนิดของหม้อแปลงไฟฟ้า									
<input checked="" type="checkbox"/> Distribution	<input type="checkbox"/> High Voltage Class	<input type="checkbox"/> Fully Wound	<input type="checkbox"/> Oil Sealed	<input type="checkbox"/> Power Transformer					
ชนิดของน้ำมันหม้อแปลง									
<input type="checkbox"/> Mineral Oil	<input type="checkbox"/> Mineral Oil	<input type="checkbox"/> Silicone Oil							
ลักษณะการติดตั้ง									
<input type="checkbox"/> Indoor	<input checked="" type="checkbox"/> Outdoor	<input type="checkbox"/> Substation	<input type="checkbox"/> Station	<input type="checkbox"/> Substation	<input type="checkbox"/> Station	<input type="checkbox"/> Station	<input type="checkbox"/> Station	<input type="checkbox"/> Station	<input type="checkbox"/> Station
ข้อมูลน้ำมันหม้อแปลงไฟฟ้า									
<input type="checkbox"/> Is	<input checked="" type="checkbox"/> Is	<input type="checkbox"/> Is	<input type="checkbox"/> Is	<input type="checkbox"/> Is	<input type="checkbox"/> Is	<input type="checkbox"/> Is	<input type="checkbox"/> Is	<input type="checkbox"/> Is	<input type="checkbox"/> Is
ผลการทดสอบค่า Breakdown Voltage ของน้ำมันหม้อแปลง ทดสอบมาตรฐาน									
<input type="checkbox"/> IEC 60156	<input type="checkbox"/> IEC 60156	<input checked="" type="checkbox"/> ASTM D377-87	<input type="checkbox"/> PSIM	<input type="checkbox"/> VDE 0338	<input type="checkbox"/> IEC				
ค่าแรงดันการทดสอบ	1	2	3	4	5	AVE	SD	ค่าแรงดันการทดสอบ	22 kV, 67
ค่าแรงดันการทดสอบ	28	27	23	26	26	26	26	ค่าแรงดันการทดสอบ	22 kV, 67
ค่าแรงดันการทดสอบ	1	2	3	4	5	AVE	SD	ค่าแรงดันการทดสอบ	22 kV, 67
ค่าแรงดันการทดสอบ	28	27	23	26	26	26	26	ค่าแรงดันการทดสอบ	22 kV, 67
ผลการทดสอบมาตรฐานตามข้อกำหนด IEC 60156									
ค่าแรงดันการทดสอบ	1	2	3	4	5	AVE	SD	ค่าแรงดันการทดสอบ	22 kV, 67
ค่าแรงดันการทดสอบ	28	27	23	26	26	26	26	ค่าแรงดันการทดสอบ	22 kV, 67
ผลการทดสอบมาตรฐานตามข้อกำหนด IEC 60156									
ค่าแรงดันการทดสอบ	1	2	3	4	5	AVE	SD	ค่าแรงดันการทดสอบ	22 kV, 67
ค่าแรงดันการทดสอบ	28	27	23	26	26	26	26	ค่าแรงดันการทดสอบ	22 kV, 67
ผลการทดสอบมาตรฐานตามข้อกำหนด IEC 60156									
ค่าแรงดันการทดสอบ	1	2	3	4	5	AVE	SD	ค่าแรงดันการทดสอบ	22 kV, 67
ค่าแรงดันการทดสอบ	28	27	23	26	26	26	26	ค่าแรงดันการทดสอบ	22 kV, 67
ผลการทดสอบมาตรฐานตามข้อกำหนด IEC 60156									
ค่าแรงดันการทดสอบ	1	2	3	4	5	AVE	SD	ค่าแรงดันการทดสอบ	22 kV, 67
ค่าแรงดันการทดสอบ	28	27	23	26	26	26	26	ค่าแรงดันการทดสอบ	22 kV, 67
ผลการทดสอบมาตรฐานตามข้อกำหนด IEC 60156									
ค่าแรงดันการทดสอบ	1	2	3	4	5	AVE	SD	ค่าแรงดันการทดสอบ	22 kV, 67
ค่าแรงดันการทดสอบ	28	27	23	26	26	26	26	ค่าแรงดันการทดสอบ	22 kV, 67
ผลการทดสอบมาตรฐานตามข้อกำหนด IEC 60156									
ค่าแรงดันการทดสอบ	1	2	3	4	5	AVE	SD	ค่าแรงดันการทดสอบ	22 kV, 67
ค่าแรงดันการทดสอบ	28	27	23	26	26	26	26	ค่าแรงดันการทดสอบ	22 kV, 67
ผลการทดสอบมาตรฐานตามข้อกำหนด IEC 60156									
ค่าแรงดันการทดสอบ	1	2	3	4	5	AVE	SD	ค่าแรงดันการทดสอบ	22 kV, 67
ค่าแรงดันการทดสอบ	28	27	23	26	26	26	26	ค่าแรงดันการทดสอบ	22 kV, 67
ผลการทดสอบมาตรฐานตามข้อกำหนด IEC 60156									
ค่าแรงดันการทดสอบ	1	2	3	4	5	AVE	SD	ค่าแรงดันการทดสอบ	22 kV, 67
ค่าแรงดันการทดสอบ	28	27	23	26	26	26	26	ค่าแรงดันการทดสอบ	22 kV, 67
ผลการทดสอบมาตรฐานตามข้อกำหนด IEC 60156									
ค่าแรงดันการทดสอบ	1	2	3	4	5	AVE	SD	ค่าแรงดันการทดสอบ	22 kV, 67
ค่าแรงดันการทดสอบ	28	27	23	26	26	26	26	ค่าแรงดันการทดสอบ	22 kV, 67
ผลการทดสอบมาตรฐานตามข้อกำหนด IEC 60156									
ค่าแรงดันการทดสอบ	1	2	3	4	5	AVE	SD	ค่าแรงดันการทดสอบ	22 kV, 67
ค่าแรงดันการทดสอบ	28	27	23	26	26	26	26	ค่าแรงดันการทดสอบ	22 kV, 67
ผลการทดสอบมาตรฐานตามข้อกำหนด IEC 60156									
ค่าแรงดันการทดสอบ	1	2	3	4	5	AVE	SD	ค่าแรงดันการทดสอบ	22 kV, 67
ค่าแรงดันการทดสอบ	28	27	23	26	26	26	26	ค่าแรงดันการทดสอบ	22 kV, 67
ผลการทดสอบมาตรฐานตามข้อกำหนด IEC 60156									
ค่าแรงดันการทดสอบ	1	2	3	4	5	AVE	SD	ค่าแรงดันการทดสอบ	22 kV, 67


ภาพประกอบการทำงาน

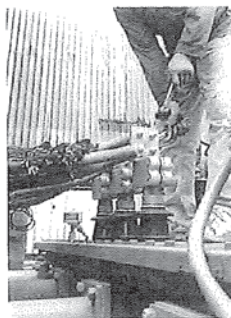
	<h2 style="margin: 0;">FIELD INSPECTION REPORT</h2>	Picture Page : 2 Cont :
Customer :	INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.	Site : TR-01 to TR-07

ภาพประกอบการทำงาน







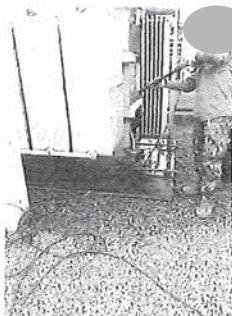
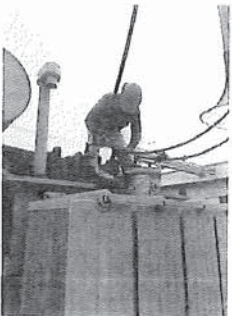
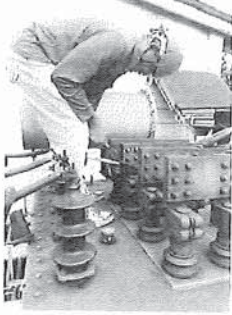


พนักงานช่างควบคุมเครื่องจักรและดูแลความปลอดภัย

Description	Tested By	Accepted By (Customer)
Company	Krungsri Sinsang & Supply Co., Ltd	INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.
Signature		
Name		
Date		

		FIELD INSPECTION REPORT		Picture Page : 3 Cont : 3
Customer :	INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.	Site	TR-01 to TR-07	

ภาพประกอบการทำงาน

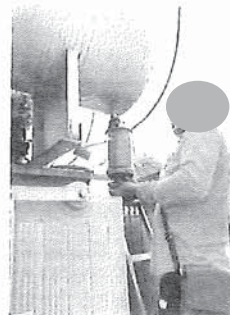


ภาพรวมสถานะการตรวจงานติดตั้งหม้อแปลงไฟฟ้า

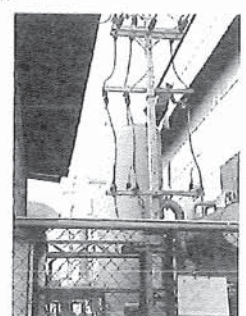
Description	Tested By	Accepted By (Customer)
Company	Krungsri Engineering & Supply Co.,Ltd	INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.
Signature		
Name		
Date		

		FIELD INSPECTION REPORT		Picture Page : 4 Cont : 4
Customer :	INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.	Site	TR-01 to TR-07	

ภาพประกอบการทำงาน



เปลี่ยนสารฉนวน

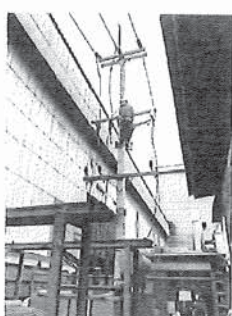
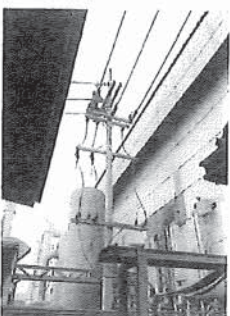
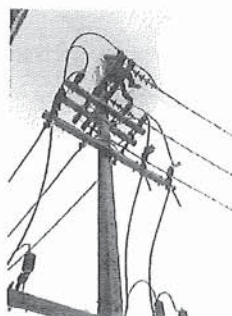
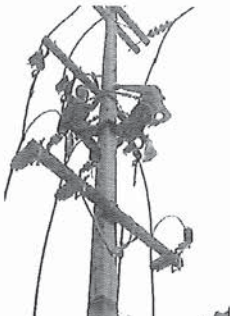


ภาพรวมสถานะการตรวจงานติดตั้งหม้อแปลงไฟฟ้าแรงสูง

Description	Tested By	Accepted By (Customer)
Company	Krungsri Engineering & Supply Co.,Ltd	INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.
Signature		
Name		
Date		


		FIELD INSPECTION REPORT		Picture Page : 5 Cont : 5
Customer :	INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.	Site	TR-01 to TR-07	

ภาพประกอบการทำงาน

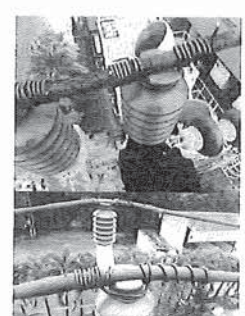


ภาพรวมสถานะการตรวจงานติดตั้งหม้อแปลงไฟฟ้าแรงสูง

Description	Tested By	Accepted By (Customer)
Company	Krungsri Engineering & Supply Co.,Ltd	INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.
Signature		
Name		
Date		

		FIELD INSPECTION REPORT		Picture Page : 6 Cont : 6
Customer :	INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.	Site	TR-01 to TR-07	

ภาพประกอบการทำงาน



ฉนวนไฟฟ้าและชุด อุปกรณ์หม้อแปลงไฟฟ้าแรงสูง



นกบินเมื่อส่งผลกระทบต่อหม้อแปลงไฟฟ้าแรงสูง

Description	Tested By	Accepted By (Customer)
Company	Krungsri Engineering & Supply Co.,Ltd	INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.
Signature		
Name		
Date		

[illegible]

รายการการตรวจเช็คสภาพหม้อแปลงไฟฟ้า

[illegible][illegible]

รวมการตรวจเสียดวงหน้าและหลังโพรง

[illegible]

[illegible]**รายงานการตรวจเช็คสภาพหม้อแปลงไฟฟ้า**[illegible][illegible]

...ค่าเงินที่ลดลง ... ปีที่

[illegible]